

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 10-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 10-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395103202
- Tillv.nr.: 1131
- Material: Carbon Steel
- Stil: Plug
- Threads: 10-32
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps

Introduktion

Tack för att du valt IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa din säkra och effektiva användning av produkten, i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder produkten.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att undvika olyckor.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd tapparna endast för sitt avsedda syfte som anges i denna guide.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Om du märker några defekter, använd inte tapparna och kontakta en kvalificerad professionell för hjälp.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive handskar och skyddsglasögon, för att skydda mot potentiella skador.
- Se till att hantera tapparna på rätt sätt för att undvika skador från vassa kanter.
- Använd tapparna på ett stabilt och säkert sätt för att förhindra glidning eller feljustering.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna, eftersom detta kan leda till brott eller skada.
- Var försiktig med trasiga tappfragment; de kan tas bort med ett stämjärn om det behövs.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt klämt för att förhindra rörelse under gängningsprocessen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Välja rätt tapp:

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för din specifika gängningsuppgift.

3. Borra hålet:

- Innan du använder tapparna, borra ett pilot hål i arbetsstycket som matchar tappens gängstorlek.
- Se till att borrar är korrekt justerad för att skapa ett rakt hål.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tapparna i det borrarade hålet och vrid medurs för att börja skära gängorna.
- Applicera jämnt tryck medan du vrider tapparna, och se till att de förblir justerade med hålet.
- Om motstånd känns, dra tillbaka tapparna något för att rensa bort skräp innan du fortsätter.

5. Avsluta gängningen:

- När önskad djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida moturs.
- Inspektera det gängade hålet för eventuella brister eller skräp.

6. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att förhindra rost och upprätthålla deras prestanda.
- Förvara tapparna på en säker och torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara tapparna i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte tapparna i vanlig hushållsavfall; kontrollera med lokala myndigheter för korrekta kassationsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i produktförpackningen.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet, och njut av dina vapenmekaniska projekt.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se