

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 10-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 10-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395103203
- Tillv.nr.: 1231
- Material: Carbon Steel
- Stil: Bottom
- Threads: 10-32
- Leveransvikt: 0.018kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Denna guide innehåller viktig säkerhetsinformation och instruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att du är bekant med de specifika gängkraven för dina vapenkomponenter innan du använder tapparna.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna för att skydda mot metallspån och potentiella skador.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara personer för att förhindra olyckor.
- Inspektera tapparna för eventuella tecken på skador eller slitage innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats när de inte används för att förhindra skador och säkerställa lång livslängd.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller produktrelaterade olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- **Hantera:** Hantera alltid tapparna med försiktighet. Vassa kanter kan orsaka skärsår eller skador.
- **Gängning:** Använd tapparna endast för deras avsedda syfte att skapa eller reparera inre gängor. Försök inte använda dem för andra tillämpningar.
- **Krafttillämpning:** Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna. Om du känner motstånd, stoppa och bedöm situationen för att undvika att bryta tapparna.
- **Borttagning av fragment:** Om en tapp går sönder, använd en stämjärn för att krossa den trasiga delen för enklare borttagning. Se till att du har skyddsutrustning på dig medan du utför denna uppgift.
- **Miljöförhållanden:** Undvik att använda tapparna i våta eller fuktiga förhållanden, eftersom detta kan leda till rost och nedbrytning av kolstålet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material innan du börjar.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst.

2. Välja rätt tapp:

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för de inre gängor du vill skapa eller reparera.

3. Gängningsprocess:

- Säkra komponenten i en skruvståd för att förhindra rörelse under gängning.
- Rikta in tapparna med det befintliga hålet eller platsen där gängan ska skapas.
- Börja vrida tapparna medurs och applicera lätt tryck.
- Om tapparna inte vrider sig lätt, stoppa och kontrollera för eventuella hinder eller feljustering.
- Fortsätt att vrida tapparna tills de har skapat önskat djup av gängan.
- När du är klar, vrid försiktigt tapparna tillbaka för att ta bort dem från hålet.

4. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort skräp eller metallspån.
- Förvara tapparna i deras avsedda fodral eller hållare för att förhindra skador.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara tappar i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- Se till att tapparna inte är tillgängliga för barn eller husdjur under avfallshanteringen.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som anges på produktens förpackning eller tillverkarens webbplats.

Tack för att du följer dessa säkerhetsriktlinjer. Korrekt vård och användning av WIRE GAUGE CARBON TAPS kommer att bidra till säker och effektiv prestanda.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se