

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395356001
- Tillv.nr.: 1009
- Material: Carbon Steel
- Stil: Taper
- Threads: 3-56
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Se till att tapparna används i en väl upplyst och säker arbetsmiljö.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Inspektera regelbundet tapparna för eventuella tecken på skador eller slitage innan användning.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller produktdefekter till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador. Skärkanterna är vassa och kan orsaka skärsår eller punkteringar.
- Använd tapparna endast för deras avsedda syfte; använd dem inte för andra tillämpningar.
- Om en tap bryts under användning, avbryt omedelbart och följ noggrant instruktionerna för borttagning.
- Undvik överdriven kraft när du använder tapparna för att förhindra brott eller skador.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängningsoperationer.
- Försök inte ta bort trasiga tappfragment utan rätt verktyg och tekniker.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och säkerhetsutrustning innan du börjar.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Välja rätt tap:

- Välj den lämpliga wire gaugestorleken för dina gängningsbehov.

3. Borra ett hål:

- Borra ett hål i arbetsstycket med en borr som matchar tapstorleken.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tapen i hålet och applicera lätt tryck.
- Vrid tapen medurs för att skära gängorna. Om motstånd känns, backa något för att rensa bort skräp.
- Fortsätt vrida tills önskat djup uppnås.

5. Ta bort tapen:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapen genom att vrida den moturs.
- Om tapen fastnar, försök inte att tvinga den. Applicera istället en gängningssmörjmedel och arbeta försiktigt fram och tillbaka.

6. Efter användning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kasta bort trasiga eller skadade tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt. Kontrollera med lokala återvinningsanläggningar för riktlinjer om avfallshantering av kolstål.

Kontaktinformation för vidare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till produktförpackningen eller besök tillverkarens webbplats för mer information.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du uppmärksammar säkerheten och för att du valt IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se