

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 5-40 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395540002
- Tillv.nr.: 1116
- Material: Carbon Steel
- Stil: Plug
- Threads: 5-40
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm
- UPC: 887861076784

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniska tillämpningar för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar för att skydda dig själv medan du arbetar.
- Se till att din arbetsyta är ren, väl upplyst och fri från faror.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tapparna för andra ändamål än de avsedda.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Om någon del av tapparna är skadad eller bruten, sluta använda dem omedelbart och byt ut dem.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador från vassa kanter.
- Använd alltid tapparna med rätt borrarstorlek för att undvika skador på verktyget eller arbetsstycket.
- Vid borttagning av trasiga tappfragment, använd en stämjärn och följ säkerhetsprocedurer för att undvika skador.
- Se till att tapparna är ordentligt hållna i chucken på borren eller tapphållaren innan användning.
- Undvik överdriven kraft vid gängning för att förhindra brott.
- Om du är oerfaren, sök vägledning från en kvalificerad professionell innan du använder tapparna.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt wire gaugestorlek för ditt projekt.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Borrning:

- Borra ett pilot hål med rätt borrarstorlek som anges för den tapp du använder.
- Se till att borren är inställd på rätt hastighet för gängning.

3. Gängning:

- Sätt in tappan i pilot hålet och applicera jämnt tryck.
- Roter tappan medurs för att skära gängorna och vänd tillbaka något för att bryta spån.
- Fortsätt tills önskad gängdjup är uppnådd.

4. Borttagning av tapp:

- När gängning är klar, ta försiktigt bort tappan genom att rotera den moturs.
- Inspektera gängorna för kvalitet och se till att de uppfyller dina krav.

5. Städning:

- Håll arbetsytan ren och kassera eventuella metallspån eller skräp på ett säkert sätt.
- Förvara tapparna på en säker plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallsinstruktioner

- Kassera trasiga tapp eller fragment enligt lokala föreskrifter.
- Återvinn material när det är möjligt, följ riktlinjerna för metallåtervinning i ditt område.
- Se till att allt förpackningsmaterial kasseras på ett ansvarsfullt sätt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation, som finns på produktförpackningen eller tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse vid användning av WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet och för att du valt IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se