

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395632001
- Tillv.nr.: 1018
- Material: Carbon Steel
- Stil: Taper
- Threads: 6-32
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och information för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna och spara den för framtida referens.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna endast används för sitt avsedda syfte att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), såsom skyddsglasögon och handskar, när du använder dessa verktyg.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera tapparna för eventuella skador eller slitage före varje användning. Använd inte skadade verktyg.
- Använd tapparna i ett välventilerat område för att undvika inandning av damm eller skräp som skapas under gängningsprocessen.
- Följ alla lokala föreskrifter och säkerhetsstandarder relaterade till vapenmekanik och underhåll av skjutvapen.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Hantering:** Hantera tapparna med försiktighet för att undvika skador. Skärkanterna är vassa och kan orsaka skärsår eller punkteringar.
- **Installation:** Se till att tapparna hålls ordentligt i en tappnyckel eller borr innan användning för att förhindra att de glider.
- **Gängning:** Använd ett lämpligt smörjmedel under gängningsprocessen för att minska friktion och förbättra gängkvaliteten.
- **Kraft:** Tillämpa inte överdriven kraft när du använder tapparna. Om du känner motstånd, stoppa och kontrollera om det finns hinder eller feljustering.
- **Trasiga appar:** Om en tapp går sönder, använd en stämjärn för att krossa det trasiga fragmentet för enklare borttagning. Följ säkerhetsprotokoll för att undvika skador under denna process.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt trådgångstorlek för din applikation.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.
- Säkra arbetsstycket i en stabil position.

2. Användning av tapparna:

- Sätt in tapparna i tappnyckeln eller borren.
- Applicera ett lämpligt skärsmörjmedel på tapparna.
- Rikta tapparna mot hålet som ska gängas och applicera försiktig tryck.
- Vrid tapparna medurs medan du upprätthåller justering. Tvinga inte tapparna.
- Efter några varv, vänd tapparna något bakåt för att bryta eventuella spån och fortsätt sedan gängningen.

3. Avslutning:

- När önskat djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem moturs.
- Rengör det nyligen gängade hålet och ta bort eventuellt skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kasta bort trasiga tappfragment och använda smörjmedel i enlighet med lokala föreskrifter för farligt avfall.
- Släng inte tappar i vanlig soptunna. Följ istället riktlinjer för återvinning eller avfallshantering av metallverktyg.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare hjälp angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen kontakta den EUbaserade kontaktpunkt som medföljer ditt produktköp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina WIRE GAUGE CARBON TAPS. Prioritera alltid säkerhet och följ riktlinjerna som anges i denna manual. Tack för din uppmärksamhet och säker användning.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se