

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 6-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395632002
- Tillv.nr.: 1118
- Material: Carbon Steel
- Stil: Plug
- Threads: 6-32
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valde IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Denna guide innehåller viktig säkerhetsinformation och instruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Följ alltid tillverkarens instruktioner när du använder tapparna.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att undvika olyckor.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda mot metallspån och skräp.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tapparna för ändamål som inte är avsedda gängningsuppgifter.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på slitage eller skador före användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tapparna är kompatibla med materialet och storleken på gängan som ska skapas eller repareras.
- Använd skärolja för att minska friktion och värme under gängning för att förlänga tapparnas livslängd och förbättra gängningskvaliteten.
- Använd alltid en tap wrench för att bibehålla kontroll och undvika att applicera överdriven kraft.
- Om en tap fastnar, försök inte att tvinga ut den. Använd istället en stämjärn för att bryta den om det behövs, följande säkerhetsåtgärder.
- Undvik gängning i områden med begränsad åtkomst eller där det finns risk för skador från omgivande utrustning.
- Bortskaffa trasiga tappar försiktigt för att förhindra skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg, inklusive tap, tap wrench, skärolja och ett rent arbetsområde.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Gängningsprocess:

- Applicera en liten mängd skärolja på tapparna och arbetsstycket.
- Sätt in tapparna i tap wrench och justera dem med hålet som ska gängas.
- Vrid tapparna medsols och applicera jämn tryck. Om motstånd känns, backa tapparna något för att rensa eventuella skräp och fortsätt sedan.
- När önskat djup har uppnåtts, ta försiktigt bort tapparna genom att vrida dem motsols.

3. Efter användning:

- Rengör tapparna med en trasa för att ta bort eventuell skärolja och skräp.
- Förvara tapparna på en torr plats, borta från direkt solljus och fukt.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa eventuella trasiga eller skadade tappar i enlighet med lokala föreskrifter för metallavfall.
- Se till att alla tapparfragment bortskaffas säkert för att förhindra skador.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För ytterligare stöd angående IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kundtjänstresurser för hjälp och ytterligare information.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se