

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 6-48 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395648001
- Tillv.nr.: 1021
- Material: Carbon Steel
- Stil: Taper
- Threads: 6-48
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps. Denna guide innehåller viktig säkerhetsinformation för att säkerställa säker och effektiv användning av dessa precisionsverktyg. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se alltid till att arbetsområdet är rent och väl upplyst för att förhindra olyckor.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar för att skydda mot skräp och vassa kanter.
- Håll tappverktygen utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tappverktygen för något annat syfte än avsedda gängningsapplikationer.
- Inspektera regelbundet tappverktygen för slitage eller skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning och bortskaffande av verktyg.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappen är kompatibel med det material och den gängstorlek du arbetar med.
- Använd ett korrekt tapphandtag för att applicera jämnt tryck och förhindra brott.
- Applicera skärolja på tappen och arbetsstycket för att minska friktion och värme, vilket kan leda till verktygsfel.
- Använd en stadig, kontrollerad rörelse när du gängar för att undvika snedgängning eller skador på arbetsstycket.
- Om tappen blir fast, försök inte att tvinga ut den. Applicera istället mer skärolja och vänd försiktigt tappen för att ta bort den.
- Vid en trasig tapp, ta försiktigt bort fragmenten med en stämjärn eller annat lämpligt verktyg, och se till att personlig säkerhet prioriteras.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Välj rätt wire gaugestorlek för din gängningsapplikation.
- Rengör arbetsstycket för att ta bort skräp eller föroreningar.

2. Gängningsprocess

- Säkra arbetsstycket i en stabil position med hjälp av en skruvback eller klämmor.
- Applicera en liten mängd skärolja på tappen och arbetsstycket.
- Sätt in tappen i det förborrade hålet och se till att den är rak.
- Börja vrida tapphandtaget långsamt och stadigt, applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vänd tappen något för att bryta spånet och fortsätt sedan gängningen.
- Upprepa denna process tills önskad djup har nåtts.

3. Avslutning

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tappen genom att vända rörelsen.
- Rengör bort skräp från de ny skapade gängorna.

Bortskaffande av instruktioner

- Bortskaffa eventuella skadade eller trasiga tappverktyg i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn material där det är möjligt för att minimera miljöpåverkan.
- Se till att eventuella vassa fragment är säkert inneslutna för att förhindra skador.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella frågor eller bekymmer angående användningen av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i produktförpackningen.

Vänligen kom ihåg att din säkerhet är av största vikt. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med dina IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se