STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL TAPER TAP 6-48 THREAD

High Quality To Help You Do The Best Work

STEEL TAPS The Reiff & Nestor Company Steel Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from steel, these taps offer superior durability and maintain their hardness even under high temperatures, making them ideal for continuous use. These taps are available in various thread sizes and styles, including bottom, plug and taper taps which are essential for threading close to the bottom of blind holes. The steel construction ensures longevity and precise threading, accommodating a wide range of gunsmithing applications. Specifications: Material: Steel Tap Styles: Bottom Tap Plug Taper Thread Sizes Available: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Customer Insights: Users of the Reiff & Nestor Company Steel Taps appreciate their precision and durability. The high-speed steel construction allows for efficient threading without compromising the tool's integrity, making these taps a reliable choice for both professional gunsmiths and hobbyists. Incorporating the Reiff & Nestor Company Steel Taps into your gunsmithing toolkit ensures reliable and accurate threading, enhancing the quality and longevity of firearm components.

Attributes

- Name: REIFF & NESTOR COMPANY STEEL TAPER TAP 6-48 THREAD
- Manufacturer: REIFF & NESTOR COMPANY
- Product no.: 395648101
- Mfr. No.:
- Material: Steel
- Style: Taper
- Threads: 6-48
- Delivery weight: 0.005kg
- UPC: 887861082587

Item details

Made in USA

Table of Contents

- Startpage
- Deutsch: Sicherheitsanleitung für den StahlGewindeschneider der Reiff & Nestor Company Taper Tap 648
- English: Safety Instruction Guide for Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread
- Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para la Tapa Cónica de Acero 648 de Reiff & Nestor Company
- Français: Guide de Sécurité pour le Tap Taper en Acier Reiff & Nestor Company 648
- Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Tappo Conico in Acciaio della Reiff & Nestor Company 648 Thread
- Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Stalowego Gwintownika Reiff & Nestor 648
- Suomi: Turvaohjeet Reiff & Nestor Companyn terätapille 648 kierre
- Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread
- Český: Bezpečnostní pokyny pro ocelové závitovky Reiff & Nestor Company 648

Sicherheitsanleitung für den StahlGewindeschneider der Reiff & Nestor Company Taper Tap 648

Einführung

Danke, dass du dich für den StahlGewindeschneider der Reiff & Nestor Company Taper Tap 648 entschieden hast. Dieses präzise gefertigte Werkzeug wurde für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den Gewindeschneider stets gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Gefahren ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Metallspänen und scharfen Kanten zu schützen.
- Halte die Gewindeschneider außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Sei dir deiner Umgebung bewusst und vermeide Ablenkungen während der Nutzung des Gewindeschneiders.
- Überprüfe den Gewindeschneider regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor der Verwendung.
- Verwende den Gewindeschneider nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle sicher, dass der Gewindeschneider mit dem Material, an dem du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende Schneidöl, um Reibung und Wärme während des Gewindeschneidens zu reduzieren.
- Übe keinen Zwang auf den Gewindeschneider aus; wende gleichmäßigen Druck an, um Brüche zu vermeiden.
- Wenn der Gewindeschneider klemmt, stoppe und ziehe ihn vorsichtig zurück, anstatt Gewalt anzuwenden.
- Verwende immer einen GewindeschneiderSchlüssel, um die Kontrolle während des Gewindeschneidens zu behalten.
- Vermeide die Verwendung des Gewindeschneiders in engen Räumen oder in ungünstigen Positionen, um Unfälle zu verhindern.
- Wenn du während des Gewindeschneidens auf ungewöhnlichen Widerstand stößt, stoppe sofort und überprüfe auf Probleme.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. **Vorbereitung:**

    - Wähle die passende Gewindeschneidergröße und den stil für deine Anwendung aus.
    - Stelle sicher, dass du den richtigen GewindeschneiderSchlüssel und Schneidöl bereit hast.

2. **Bohrung des Lochs:**

    - Bohrer ein Loch in das Material mit einem Bohrer, der der Größe des Gewindeschneiders entspricht.
    - Stelle sicher, dass das Loch sauber und frei von Ablagerungen ist, bevor du fortfährst.

3. **Gewindeschneidprozess:**

    - Sichere das Werkstück, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
    - Trage Schneidöl auf den Gewindeschneider und das Loch auf, um einen reibungslosen Betrieb zu erleichtern.
    - Setze den Gewindeschneider im 90GradWinkel in das Loch ein.
    - Drehe den Gewindeschneider mit dem GewindeschneiderSchlüssel im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen.
    - Ziehe nach jeder vollen Umdrehung den Gewindeschneider leicht zurück, um Späne zu entfernen.
    - Fahre fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist, und ziehe dann den Gewindeschneider vorsichtig heraus.

4. **Nach der Verwendung:**

    - Reinige den Gewindeschneider nach der Verwendung, um Ablagerungen oder Schneidöl zu entfernen.
    - Lagere den Gewindeschneider an einem sicheren und trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder abgenutzte Gewindeschneider gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge den Gewindeschneider nicht im regulären Haushaltsmüll; überprüfe die örtlichen Metallrecyclingoptionen.
- Stelle sicher, dass die Verpackung verantwortungsvoll entsorgt wird, und befolge die Recyclingrichtlinien, wo dies zutrifft.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder zusätzliche Unterstützung konsultiere bitte die Kontaktdaten, die mit deinem Kauf bereitgestellt wurden, oder besuche die Website des Herstellers.

Indem du diese Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effektive Nutzung des StahlGewindeschneiders der Reiff & Nestor Company Taper Tap 648 gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und konsultiere einen Fachmann, wenn du dir über einen Aspekt des Gewindeschneidprozesses unsicher bist. Danke für deine Aufmerksamkeit zu diesen wichtigen Sicherheitsanweisungen.

Safety Instruction Guide for Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread

Introduction

Thank you for choosing the Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. This precisionengineered tool is designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. To ensure safe and effective use of this product, please read and follow the safety instructions outlined in this guide.

General Safety Guidelines

- Always use the tap in accordance with the manufacturer's instructions.
- Ensure that the work area is clean, welllit, and free of any hazards.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety goggles and gloves, to protect against metal shavings and sharp edges.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized individuals.
- Be aware of your surroundings and avoid distractions while using the tap.
- Regularly inspect the tap for any signs of damage or wear before use.
- Do not use the tap for purposes other than those intended.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is compatible with the material you are working with.
- Use cutting fluid to reduce friction and heat during the tapping process.
- Do not force the tap; apply steady, even pressure to avoid breakage.
- If the tap becomes stuck, stop and back it out carefully rather than forcing it.
- Always use a tap wrench to maintain control while tapping.
- Avoid using the tap in a confined space or awkward positions to prevent accidents.
- If you feel any unusual resistance while tapping, stop immediately and check for issues.

Instructions for Installation and Usage

1. **Preparation:**
    - Select the appropriate tap size and style for your application.
    - Ensure you have the correct tap wrench and cutting fluid ready.
2. **Drilling the Hole:**
    - Drill a hole in the material using a drill bit that matches the tap size.
    - Ensure the hole is clean and free from debris before proceeding.
3. **Tapping Process:**
    - Secure the workpiece to prevent movement during tapping.
    - Apply cutting fluid to the tap and the hole to facilitate smooth operation.
    - Insert the tap into the hole at a 90degree angle.
    - Using the tap wrench, turn the tap clockwise to begin cutting the threads.
    - After every full turn, back the tap out slightly to clear shavings.
    - Continue until the desired depth is reached, then carefully remove the tap.
4. **PostUse:**
    - Clean the tap after use to remove any debris or cutting fluid.
    - Store the tap in a safe and dry location, away from moisture and direct sunlight.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or worn taps in accordance with local regulations.
- Do not dispose of the tap in regular household waste; check for local metal recycling options.
- Ensure that any packaging is disposed of responsibly, following recycling guidelines where applicable.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support, please refer to the contact information provided with your purchase or consult the manufacturer's website.

By following these guidelines, you can ensure safe and effective use of the Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. Always prioritize safety and consult a professional if you are unsure about any aspect of the tapping process. Thank you for your attention to these important safety instructions.

Guía de Instrucciones de Seguridad para la Tapa Cónica de Acero 648 de Reiff & Nestor Company

Introducción

Gracias por elegir la Tapa Cónica de Acero 648 de Reiff & Nestor Company. Esta herramienta de precisión está diseñada para armeros y entusiastas de las armas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Para garantizar un uso seguro y efectivo de este producto, por favor lee y sigue las instrucciones de seguridad que se detallan en esta guía.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza la tapa de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de cualquier peligro.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, para protegerte de las virutas de metal y bordes afilados.
- Mantén las tapas fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Mantente consciente de tu entorno y evita distracciones mientras usas la tapa.
- Inspecciona regularmente la tapa en busca de signos de daño o desgaste antes de usarla.
- No utilices la tapa para propósitos distintos a los previstos.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea compatible con el material con el que estás trabajando.
- Usa un fluido de corte para reducir la fricción y el calor durante el proceso de roscado.
- No fuerces la tapa; aplica presión constante y uniforme para evitar que se rompa.
- Si la tapa se queda atascada, detente y retírala con cuidado en lugar de forzarla.
- Siempre utiliza una llave para mantener el control mientras roscas.
- Evita usar la tapa en espacios confinados o en posiciones incómodas para prevenir accidentes.
- Si sientes alguna resistencia inusual mientras roscas, detente inmediatamente y verifica si hay problemas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. **Preparación:**
    - Selecciona el tamaño y estilo de tapa adecuados para tu aplicación.
    - Asegúrate de tener la llave de tapa correcta y el fluido de corte listos.
2. **Perforación del Agujero:**
    - Perfora un agujero en el material utilizando una broca que coincida con el tamaño de la tapa.
    - Asegúrate de que el agujero esté limpio y libre de escombros antes de continuar.
3. **Proceso de Rosca:**
    - Asegura la pieza de trabajo para prevenir movimientos durante el roscado.
    - Aplica fluido de corte a la tapa y al agujero para facilitar un funcionamiento suave.
    - Inserta la tapa en el agujero en un ángulo de 90 grados.
    - Usando la llave de tapa, gira la tapa en el sentido de las agujas del reloj para comenzar a cortar las roscas.
    - Después de cada vuelta completa, retrocede un poco la tapa para limpiar las virutas.
    - Continúa hasta alcanzar la profundidad deseada, luego retira la tapa con cuidado.
4. **PostUso:**
    - Limpia la tapa después de usarla para eliminar cualquier escombro o fluido de corte.
    - Almacena la tapa en un lugar seguro y seco, alejado de la humedad y la luz solar directa.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches la tapa en la basura doméstica regular; consulta las opciones de reciclaje de metal locales.
- Asegúrate de que cualquier empaque se elimine de manera responsable, siguiendo las pautas de reciclaje donde sea aplicable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional, consulta la información de contacto proporcionada con tu compra o visita el sitio web del fabricante.

Al seguir estas pautas, puedes garantizar un uso seguro y efectivo de la Tapa Cónica de Acero 648 de Reiff & Nestor Company. Siempre prioriza la seguridad y consulta a un profesional si no estás seguro sobre algún aspecto del proceso de roscado. Gracias por tu atención a estas importantes instrucciones de seguridad.

Guide de Sécurité pour le Tap Taper en Acier Reiff & Nestor Company 648

Introduction

Merci d'avoir choisi le Tap Taper en Acier 648 de la Reiff & Nestor Company. Cet outil de précision est conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

Directives Générales de Sécurité

- Utilisez toujours le tap conformément aux instructions du fabricant.
- Assurezvous que l'aire de travail est propre, bien éclairée et exempte de tout danger.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les copeaux de métal et les bords tranchants.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Soyez conscient de votre environnement et évitez les distractions pendant l'utilisation du tap.
- Inspectez régulièrement le tap pour tout signe de dommage ou d'usure avant de l'utiliser.
- Ne pas utiliser le tap à des fins autres que celles pour lesquelles il est destiné.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que le tap est compatible avec le matériau sur lequel vous travaillez.
- Utilisez un fluide de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de filetage.
- Ne forcez pas le tap ; appliquez une pression constante et uniforme pour éviter la rupture.
- Si le tap se coince, arrêtezvous et retirezle délicatement au lieu de forcer.
- Utilisez toujours une clé à tap pour maintenir le contrôle pendant le filetage.
- Évitez d'utiliser le tap dans un espace confiné ou dans des positions inconfortables pour prévenir les accidents.
- Si vous ressentez une résistance inhabituelle pendant le filetage, arrêtezvous immédiatement et vérifiez les problèmes.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. **Préparation :**
    - Sélectionnez la taille et le style de tap appropriés pour votre application.
    - Assurezvous d'avoir la bonne clé à tap et le fluide de coupe prêts.
2. **Perçage du Trou :**
    - Percez un trou dans le matériau à l'aide d'un foret qui correspond à la taille du tap.
    - Assurezvous que le trou est propre et exempt de débris avant de continuer.
3. **Processus de Filetage :**
    - Fixez la pièce à travailler pour éviter tout mouvement pendant le filetage.
    - Appliquez du fluide de coupe sur le tap et dans le trou pour faciliter le fonctionnement.
    - Insérez le tap dans le trou à un angle de 90 degrés.
    - À l'aide de la clé à tap, tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer à couper les filetages.
    - Après chaque tour complet, retirez légèrement le tap pour dégager les copeaux.
    - Continuez jusqu'à ce que la profondeur désirée soit atteinte, puis retirez soigneusement le tap.
4. **Après Utilisation :**
    - Nettoyez le tap après utilisation pour enlever tout débris ou fluide de coupe.
    - Rangez le tap dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le tap dans les déchets ménagers ordinaires ; vérifiez les options de recyclage des métaux locales.
- Assurezvous que tout emballage est éliminé de manière responsable, en suivant les directives de recyclage le cas échéant.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un support supplémentaire, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec votre achat ou consulter le site Web du fabricant.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace du Tap Taper en Acier 648 de la Reiff & Nestor Company. Priorisez toujours la sécurité et consultez un professionnel si vous n'êtes pas sûr de tout aspect du processus de filetage. Merci de votre attention à ces instructions de sécurité importantes.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il Tappo Conico in Acciaio della Reiff & Nestor Company 648 Thread

Introduzione

Grazie per aver scelto il Tappo Conico in Acciaio della Reiff & Nestor Company 648 Thread. Questo strumento progettato con precisione è destinato a gunsmith e appassionati di armi per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto, si prega di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il tappo in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di pericoli.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione personale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, per proteggere da trucioli di metallo e bordi taglienti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e persone non autorizzate.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e evitare distrazioni durante l'uso del tappo.
- Ispezionare regolarmente il tappo per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Non utilizzare il tappo per scopi diversi da quelli previsti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tappo sia compatibile con il materiale su cui si sta lavorando.
- Utilizzare un fluido da taglio per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di filettatura.
- Non forzare il tappo; applicare una pressione costante e uniforme per evitare rotture.
- Se il tappo si blocca, fermarsi e estrarlo con cautela invece di forzarlo.
- Utilizzare sempre una chiave per tappi per mantenere il controllo durante la filettatura.
- Evitare di utilizzare il tappo in spazi ristretti o in posizioni scomode per prevenire incidenti.
- Se si avverte una resistenza insolita durante la filettatura, fermarsi immediatamente e controllare eventuali problemi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. **Preparazione:**
    - Selezionare la dimensione e lo stile di tappo appropriati per la propria applicazione.
    - Assicurarsi di avere la chiave per tappi e il fluido da taglio pronti.
2. **Foratura del Foro:**
    - Forare un foro nel materiale utilizzando una punta che corrisponda alla dimensione del tappo.
    - Assicurarsi che il foro sia pulito e privo di detriti prima di procedere.
3. **Processo di Filettatura:**
    - Fissare il pezzo di lavoro per prevenire movimenti durante la filettatura.
    - Applicare fluido da taglio sul tappo e sul foro per facilitare un'operazione fluida.
    - Inserire il tappo nel foro ad un angolo di 90 gradi.
    - Utilizzando la chiave per tappi, ruotare il tappo in senso orario per iniziare a tagliare le filettature.
    - Dopo ogni giro completo, estrarre leggermente il tappo per rimuovere i trucioli.
    - Continuare fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovere con cautela il tappo.
4. **PostUso:**
    - Pulire il tappo dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti o fluido da taglio.
    - Conservare il tappo in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e luce diretta del sole.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o usurati in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il tappo nei rifiuti domestici; controllare le opzioni locali di riciclaggio dei metalli.
- Assicurarsi che eventuali imballaggi siano smaltiti in modo responsabile, seguendo le linee guida sul riciclaggio, se applicabile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza o supporto aggiuntivo, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto fornite con l'acquisto o consultare il sito web del produttore.

Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un uso sicuro ed efficace del Tappo Conico in Acciaio della Reiff & Nestor Company 648 Thread. Prioritizzare sempre la sicurezza e consultare un professionista se si ha dubbi su qualsiasi aspetto del processo di filettatura. Grazie per la vostra attenzione a queste importanti istruzioni di sicurezza.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Stalowego Gwintownika Reiff & Nestor 648

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór stalowego gwintownika Reiff & Nestor 648. To precyzyjnie zaprojektowane narzędzie zostało stworzone dla rusznikarzy i entuzjastów broni, aby umożliwić tworzenie lub naprawę gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Aby zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie tego produktu, prosimy o uważne przeczytanie i przestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa zawartych w tej instrukcji.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze używaj gwintownika zgodnie z instrukcjami producenta.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od wszelkich zagrożeń.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), w tym gogle ochronne i rękawice, aby chronić się przed wiórami metalowymi i ostrymi krawędziami.
- Trzymaj gwintowniki z dala od dzieci i osób nieupoważnionych.
- Bądź świadomy swojego otoczenia i unikaj rozproszeń podczas korzystania z gwintownika.
- Regularnie sprawdzaj gwintownik pod kątem oznak uszkodzenia lub zużycia przed użyciem.
- Nie używaj gwintownika do celów innych niż zamierzone.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Upewnij się, że gwintownik jest kompatybilny z materiałem, z którym pracujesz.
- Używaj płynu do cięcia, aby zmniejszyć tarcie i ciepło podczas procesu gwintowania.
- Nie wymuszaj gwintownika; stosuj równomierny, stały nacisk, aby uniknąć złamania.
- Jeśli gwintownik utknie, zatrzymaj się i ostrożnie go wycofaj, zamiast go wymuszać.
- Zawsze używaj klucza do gwintowników, aby zachować kontrolę podczas gwintowania.
- Unikaj używania gwintownika w ciasnych przestrzeniach lub w niewygodnych pozycjach, aby zapobiec wypadkom.
- Jeśli poczujesz jakiekolwiek nietypowe opory podczas gwintowania, natychmiast się zatrzymaj i sprawdź, czy nie ma problemów.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. **Przygotowanie:**
    - Wybierz odpowiedni rozmiar i styl gwintownika do swojego zastosowania.
    - Upewnij się, że masz odpowiedni klucz do gwintowników i płyn do cięcia gotowe.
2. **Wiercenie Otworu:**
    - Wywierć otwór w materiale za pomocą wiertła, które odpowiada rozmiarowi gwintownika.
    - Upewnij się, że otwór jest czysty i wolny od zanieczyszczeń przed kontynuowaniem.
3. **Proces Gwintowania:**
    - Zabezpiecz element roboczy, aby zapobiec jego ruchowi podczas gwintowania.
    - Nałóż płyn do cięcia na gwintownik i otwór, aby ułatwić płynne działanie.
    - Włóż gwintownik do otworu pod kątem 90 stopni.
    - Używając klucza do gwintowników, obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć cięcie gwintów.
    - Po każdym pełnym obrocie, wycofaj gwintownik nieco, aby usunąć wióry.
    - Kontynuuj, aż osiągniesz pożądaną głębokość, a następnie ostrożnie wyjmij gwintownik.
4. **Po Użyciu:**
    - Wyczyść gwintownik po użyciu, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia lub płyn do cięcia.
    - Przechowuj gwintownik w bezpiecznym i suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub zużyte gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Nie wyrzucaj gwintownika do zwykłych odpadów domowych; sprawdź lokalne opcje recyklingu metali.
- Upewnij się, że wszelkie opakowania są utylizowane odpowiedzialnie, zgodnie z wytycznymi recyklingu, gdzie to możliwe.

Kontakt w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub dodatkowego wsparcia, prosimy o zapoznanie się z informacjami kontaktowymi dostarczonymi przy zakupie lub odwiedzenie strony internetowej producenta.

Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić bezpieczne i skuteczne użytkowanie stalowego gwintownika Reiff & Nestor 648. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i skonsultuj się z profesjonalistą, jeśli masz jakiekolwiek wątpliwości dotyczące jakiegokolwiek aspektu procesu gwintowania. Dziękujemy za uwagę na te ważne instrukcje bezpieczeństwa.

Turvaohjeet Reiff & Nestor Companyn terätapille 648 kierre

Johdanto

Kiitos, että valitsit Reiff & Nestor Companyn terätapin 648 kierre. Tämä tarkkuusinsinööröity työkalu on suunniteltu aseiden korjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Varmistaaksesi tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön, lue ja noudata tämän oppaan turvaohjeita.

Yleiset Turvaohjeet

- Käytä aina tappia valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Varmista, että työalue on puhdas, hyvin valaistu ja vapaa vaaratekijöistä.
- Käytä asianmukaista henkilökohtaista suojavarustusta (PPE), mukaan lukien suojalasit ja käsineet, suojautuaksesi metallisilpulta ja teräviltä reunoilta.
- Pidä tapit lasten ja valtuuttamattomien henkilöiden ulottumattomissa.
- Ole tietoinen ympäristöstäsi ja vältä häiriötekijöitä tappia käyttäessäsi.
- Tarkista säännöllisesti tappi vahinkojen tai kulumisen merkkien varalta ennen käyttöä.
- Älä käytä tappia tarkoituksiin, joihin se ei ole suunniteltu.

Erityiset Turvatoimet Käytössä

- Varmista, että tappi on yhteensopiva työskentelemäsi materiaalin kanssa.
- Käytä leikkuunestettä kitkan ja lämmön vähentämiseksi tappausprosessin aikana.
- Älä pakota tappia; käytä tasaista ja tasaista painetta murtumisen välttämiseksi.
- Jos tappi jää jumiin, lopeta ja vetäydy varovasti sen sijaan, että pakottaisit sen.
- Käytä aina tappivihdettä hallitaksesi tappausprosessia.
- Vältä tappia ahtaissa tiloissa tai hankalissa asennoissa onnettomuuksien estämiseksi.
- Jos tunnet epätavallista vastusta tappauksen aikana, lopeta heti ja tarkista mahdolliset ongelmat.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. **Valmistelu:**
    - Valitse oikea tappi koko ja tyyli sovelluksellesi.
    - Varmista, että sinulla on oikea tappivihde ja leikkuuneste valmiina.
2. **Reiän Porauksen:**
    - Poraa reikä materiaalissa käyttämällä tapin kokoista poranterää.
    - Varmista, että reikä on puhdas ja vapaa roskista ennen jatkamista.
3. **Tappausprosessi:**
    - Varmista, että työpala on kiinnitetty liikkumattomaksi tappauksen aikana.
    - Levitä leikkuunestettä tappiin ja reikään sujuvan toiminnan helpottamiseksi.
    - Aseta tappi reikään 90 asteen kulmassa.
    - Käytä tappivihdettä kääntääksesi tappia myötäpäivään alkaaksesi leikata kierteitä.
    - Jokaisen täyden kierroksen jälkeen vedä tappi hieman ulos puhdistaaksesi silppua.
    - Jatka, kunnes haluttu syvyys on saavutettu, ja poista sitten tappi varovasti.
4. **Käytön Jälkeen:**
    - Puhdista tappi käytön jälkeen poistaaksesi kaikki roskat tai leikkuunesteet.
    - Säilytä tappi turvallisessa ja kuivassa paikassa, poissa kosteudesta ja suorasta auringonvalosta.

Hävittämisohjeet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai kuluneet tapit paikallisten sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä tappia tavallisen kotitalousjätteen mukana; tarkista paikalliset metallin kierrätysmahdollisuudet.
- Varmista, että kaikki pakkaus hävitetään vastuullisesti noudattaen kierrätysohjeita, jos mahdollista.

Lisätietoja

Mikäli tarvitset lisätietoja tai tukea turvallisuusasioissa, viittaa ostosi mukana olevaan yhteystietoon tai tutustu valmistajan verkkosivustoon.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa Reiff & Nestor Companyn terätapin 648 kierre turvallisen ja tehokkaan käytön. Aina priorisoi turvallisuus ja käänny asiantuntijan puoleen, jos olet epävarma mistään tappausprosessin osaalueesta. Kiitos, että kiinnität huomiota näihin tärkeisiin turvallisuusohjeisiin.

Säkerhetsinstruktionsguide för Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. Detta precisionstillverkade verktyg är designat för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. För att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt, vänligen läs och följ säkerhetsinstruktionerna som anges i denna guide.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid tappen i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från faror.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda mot metallspån och vassa kanter.
- Håll tappen utom räckhåll för barn och obehöriga.
- Var medveten om din omgivning och undvik distraktioner medan du använder tappen.
- Inspektera tappen regelbundet för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Använd inte tappen för andra syften än de avsedda.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappen är kompatibel med det material du arbetar med.
- Använd skärvätska för att minska friktion och värme under gängningsprocessen.
- Tvinga inte tappen; applicera jämnt och stadigt tryck för att undvika brott.
- Om tappen fastnar, stanna och backa försiktigt ut den istället för att tvinga den.
- Använd alltid en tap wrench för att bibehålla kontrollen under gängning.
- Undvik att använda tappen i trånga utrymmen eller obekväma positioner för att förhindra olyckor.
- Om du känner något ovanligt motstånd medan du gänger, stoppa omedelbart och kontrollera för problem.

Instruktioner för installation och användning

1. **Förberedelse:**
    - Välj rätt tappstorlek och stil för din applikation.
    - Se till att du har rätt tap wrench och skärvätska redo.
2. **Borra hålet:**
    - Borra ett hål i materialet med en borr som matchar tappstorleken.
    - Se till att hålet är rent och fritt från skräp innan du går vidare.
3. **Gängningsprocess:**
    - Säkra arbetsstycket för att förhindra rörelse under gängning.
    - Applicera skärvätska på tappen och hålet för att underlätta smidig drift.
    - Sätt in tappen i hålet i en 90graders vinkel.
    - Använd tap wrench för att vrida tappen medurs för att börja skära gängorna.
    - Efter varje hel varv, backa tappen något för att rensa spån.
    - Fortsätt tills önskat djup är nått, ta sedan försiktigt bort tappen.
4. **Efter användning:**
    - Rengör tappen efter användning för att ta bort skräp eller skärvätska.
    - Förvara tappen på en säker och torr plats, borta från fukt och direkt solljus.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tappen i vanligt hushållsavfall; kontrollera lokala metallåtervinningsalternativ.
- Se till att eventuell förpackning kasseras på ett ansvarsfullt sätt, följ återvinningsriktlinjer där det är tillämpligt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som medföljer ditt köp eller konsultera tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa säker och effektiv användning av Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. Prioritera alltid säkerhet och konsultera en professionell om du är osäker på någon aspekt av gängningsprocessen. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga säkerhetsinstruktioner.

Bezpečnostní pokyny pro ocelové závitovky Reiff & Nestor Company 648

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali ocelové závitovky Reiff & Nestor Company 648. Tento precizně navržený nástroj je určen pro zbrojíře a nadšence do střelných zbraní k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách střelných zbraní. Aby bylo zajištěno bezpečné a efektivní použití tohoto produktu, prosím, pečlivě si přečtěte a dodržujte bezpečnostní pokyny uvedené v této příručce.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte závitovku v souladu s pokyny výrobce.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý, dobře osvětlený a bez jakýchkoli nebezpečí.
- Noste vhodné osobní ochranné vybavení (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, abyste se chránili před kovovými třískami a ostrými hranami.
- Uchovávejte závitovky mimo dosah dětí a neoprávněných osob.
- Buďte si vědomi svého okolí a vyhněte se rozptýlení během používání závitovky.
- Pravidelně kontrolujte závitovku na jakékoli známky poškození nebo opotřebení před použitím.
- Nepoužívejte závitovku k jiným účelům, než k jakým je určena.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Ujistěte se, že závitovka je kompatibilní s materiálem, se kterým pracujete.
- Používejte řeznou kapalinu, abyste snížili tření a teplo během procesu závitování.
- Nepoužívejte sílu; aplikujte stálý, rovnoměrný tlak, abyste se vyhnuli zlomení.
- Pokud se závitovka zasekne, zastavte a opatrně ji vyjměte namísto toho, abyste ji násilím vytahovali.
- Vždy používejte klíč na závitovky, abyste udrželi kontrolu při závitování.
- Vyhněte se používání závitovky v uzavřených prostorách nebo v nepohodlných pozicích, abyste předešli nehodám.
- Pokud cítíte jakýkoli neobvyklý odpor při závitování, okamžitě zastavte a zkontrolujte, zda nejsou problémy.

Pokyny pro instalaci a použití

1. **Příprava:**
    - Vyberte vhodnou velikost a styl závitovky pro vaši aplikaci.
    - Ujistěte se, že máte připravený správný klíč na závitovky a řeznou kapalinu.
2. **Vrtání otvoru:**
    - Vyvrtejte otvor v materiálu pomocí vrtáku, který odpovídá velikosti závitovky.
    - Ujistěte se, že otvor je čistý a bez nečistot před pokračováním.
3. **Proces závitování:**
    - Zajistěte pracovní kus, aby se během závitování nehýbal.
    - Aplikujte řeznou kapalinu na závitovku a otvor pro usnadnění plynulého provozu.
    - Vložte závitovku do otvoru pod úhlem 90 stupňů.
    - Pomocí klíče na závitovky otáčejte závitovkou ve směru hodinových ručiček, abyste začali řezat závity.
    - Po každém úplném otočení mírně závitovku vyjměte, abyste odstranili třísky.
    - Pokračujte, dokud nedosáhnete požadované hloubky, poté závitovku opatrně vyjměte.
4. **Po použití:**
    - Po použití závitovku vyčistěte, abyste odstranili veškeré nečistoty nebo řeznou kapalinu.
    - Uložte závitovku na bezpečné a suché místo, daleko od vlhkosti a přímého slunečního světla.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte jakékoli poškozené nebo opotřebované závitovky v souladu s místními předpisy.
- Nevyhazujte závitovku do běžného domácího odpadu; zjistěte možnosti recyklace kovů ve vaší oblasti.
- Ujistěte se, že jakékoli obaly jsou likvidovány odpovědně, podle pokynů pro recyklaci, pokud je to možné.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu se prosím obraťte na kontaktní informace uvedené při vašem nákupu nebo navštivte webové stránky výrobce.

Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečné a efektivní použití ocelových závitovek Reiff & Nestor Company 648. Vždy upřednostňujte bezpečnost a konzultujte odborníka, pokud si nejste jisti jakýmkoli aspektem procesu závitování. Děkujeme za vaši pozornost k těmto důležitým bezpečnostním pokynům.