

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL TAPER TAP 6-48 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

STÅLTAPPAR Reiff & Nestor Companys ståltappar är precisionsverktyg som är designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. Tillverkade av stål erbjuder dessa tappan överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även under höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tappan finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten, plugg och koniska tappan som är nödvändiga för att gånga nära botten av blinda hål. Den stålkonstruktion säkerställer lång livslängd och precis gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedningsapplikationer. Specifikationer: Material: Stål Tappstilar: Botten Tapp Plugg Konisk Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys ståltappar uppskattar deras precision och hållbarhet. Den höghastighetsstålkonstruktionen möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tappan till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys ståltappar i din vapensmedningsverktygslåda säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: REIFF & NESTOR COMPANY STEEL TAPER TAP 6-48 THREAD
- Tillverkare: REIFF & NESTOR COMPANY
- Produktnr: 395648101
- Tillv.nr.: DWTST648T
- Material: Stål
- Stil: Taper
- Threads: 6-48
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm
- UPC: 887861082587

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. Detta precisionstillverkade verktyg är designat för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. För att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt, vänligen läs och följ säkerhetsinstruktionerna som anges i denna guide.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid tappen i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från faror.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, för att skydda mot metallspån och vassa kanter.
- Håll tappen utom räckhåll för barn och obehöriga.
- Var medveten om din omgivning och undvik distraktioner medan du använder tappen.
- Inspektera tappen regelbundet för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Använd inte tappen för andra syften än de avsedda.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappen är kompatibel med det material du arbetar med.
- Använd skärvätska för att minska friktion och värme under gängningsprocessen.
- Tvinga inte tappen; applicera jämnt och stadigt tryck för att undvika brott.
- Om tappen fastnar, stanna och backa försiktigt ut den istället för att tvinga den.
- Använd alltid en tap wrench för att bibehålla kontrollen under gängning.
- Undvik att använda tappen i trånga utrymmen eller obekväma positioner för att förhindra olyckor.
- Om du känner något ovanligt motstånd medan du gängar, stoppa omedelbart och kontrollera för problem.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt tappstorlek och stil för din applikation.
- Se till att du har rätt tap wrench och skärvätska redo.

2. Borra hålet:

- Borra ett hål i materialet med en borr som matchar tappstorleken.
- Se till att hålet är rent och fritt från skräp innan du går vidare.

3. Gängningsprocess:

- Säkra arbetsstycket för att förhindra rörelse under gängning.
- Applicera skärvätska på tappen och hålet för att underlätta smidig drift.
- Sätt in tappen i hålet i en 90graders vinkel.
- Använd tap wrench för att vrida tappen medurs för att börja skära gängorna.
- Efter varje hel varv, backa tappen något för att rensa spån.
- Fortsätt tills önskat djup är nått, ta sedan försiktigt bort tappen.

4. Efter användning:

- Rengör tappen efter användning för att ta bort skräp eller skärvätska.
- Förvara tappen på en säker och torr plats, borta från fukt och direkt solljus.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tappen i vanligt hushållsavfall; kontrollera lokala metallåtervinningsalternativ.
- Se till att eventuell förpackning kasseras på ett ansvarsfullt sätt, följ återvinningsriktlinjer där det är tillämpligt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som medföljer ditt köp eller konsultera tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa säker och effektiv användning av Reiff & Nestor Company Steel Taper Tap 648 Thread. Prioritera alltid säkerhet och konsultera en professionell om du är osäker på någon aspekt av gängningsprocessen. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga säkerhetsinstruktioner.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se