

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395832001
- Tillv.nr.: 1024
- Material: Carbon Steel
- Stil: Taper
- Threads: 8-32
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå instruktionerna innan du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Inspektera tapparna för eventuell skada eller slitage innan användning.
- Använd tapparna endast för avsett syfte som anges i produktbeskrivningen.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående skjutvapen och vapenmekanik.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till berörda myndigheter.
- Håll dig informerad om produktåterkallelser genom att kontrollera EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
- Använd tapparna med en lämplig tappnyckel för att behålla kontrollen under gängningsprocessen.
- Undvik överdriven kraft när du använder tapparna för att förhindra brott eller skador.
- Om en tapp går sönder, försök inte ta bort den utan rätt verktyg eller tekniker; konsultera en professionell om det behövs.
- Var försiktig med vassa kanter och spetsar på tapparna för att förhindra skärsår eller skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg, inklusive en tappnyckel, borr och lämplig skärolja.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt eller hålls på plats för att förhindra rörelse.

2. Borra hålet:

- Använd en borr som matchar storleken på tappens gängdiameter.
- Borra hålet till den rekommenderade djupet för den tappstorlek som används.

3. Applicera skärolja:

- Applicera några droppar skärolja på tappen för att underlätta smidig skärning och minska friktionen.

4. Gänga tråden:

- Sätt in tappen i hålet och justera den korrekt.
- Använd tappnyckeln för att vrida tappen medurs medan du applicerar lätt nedåtryck.
- Efter varje hel varv, backa tappen ut något för att rensa bort skräp från gängorna.
- Fortsätt tills önskat djup har uppnåtts.

5. Ta bort tappen:

- Skruva försiktigt ut tappen från hålet, se till att inte tvinga den.
- Rengör de ny gängade trådarna med en borste för att ta bort skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller skadade tappare i enlighet med lokala förordningar.
- Släng inte tapparna i vanlig hushållsavfall; överväg återvinningsalternativ om de finns tillgängliga.
- Se till att eventuella vassa fragment är säkert inneslutna för att förhindra skador vid avfallshantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella frågor eller ytterligare support angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktuppgifter som anges i produktens förpackning eller dokumentation.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina vapenmekaniska aktiviteter.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se