

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 8-40 THREADS

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

WIRE GAUGE CARBON TAPS IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är precisionsverktyg designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkade av högkvalitativt kolstål, säkerställer dessa tappverktyg hållbarhet och exakt gängning, vilket gör dem outhärliga för olika vapenmekaniska tillämpningar. Dessa tappverktyg finns i en rad olika trådgängstorlekar, vilket möjliggör mångsidighet vid gängning av olika komponenter. Kolstålskonstruktionen erbjuder inte bara styrka utan underlättar också enkel borttagning av trasiga tappfragment, eftersom de kan krossas med en stämjärn om det behövs. Specifikationer: Material: Kolstål Gängstorlekar: Olika trådgängstorlekar Kundinsikter: Användare av IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps uppskattar deras precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Kolstålsbyggnaden ger inte bara hållbarhet utan underlättar också enkel borttagning av trasiga fragment, vilket förbättrar den övergripande användarupplevelsen. IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON PLUG TAP 8-40 THREADS](#)
- Tillverkare: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Produktnr: 395840002
- Tillv.nr.: 1126
- Material: Carbon Steel
- Stil: Plug
- Threads: 8-40
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN Industrial Tool Co. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. För att säkerställa säker och effektiv användning av dessa tappverktyg, vänligen läs och följ säkerhetsinstruktionerna som anges i denna guide.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att arbetsområdet är rent, välbelyst och fritt från distraktioner.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet tapparna för tecken på skador eller slitage innan användning.
- Använd inte tapparna för andra ändamål än deras avsedda användning.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Identifiering av faror:**
 - Skarpa kanter på tapparna kan orsaka skärsår eller skador.
 - Tappar kan gå sönder om överdriven kraft appliceras, vilket kan leda till potentiella skador från flygande fragment.
- **Undvika faror:**
 - Använd alltid rätt storlek på tapparna för jobbet för att förhindra brott.
 - Applicera jämnt tryck när du gängar för att undvika överdriven stress på verktyget.
 - Försök inte ta bort en trasig tapp utan rätt verktyg och tekniker.
 - Använd en stämjärn för att försiktigt krossa eventuella trasiga tappfragment.
- **Ålders och målgruppsspecifika varningar:**
 - Denna produkt är avsedd för användning av vuxna och bör inte användas av barn.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj den lämpliga WIRE GAUGE CARBON TAP för dina gängningsbehov baserat på den erforderliga gängstorleken (t.ex. 840 threads).
- Se till att arbetsstycket är ordentligt klämt och stabilt.

2. Installation:

- Sätt in tapparna i tapphållaren eller nyckeln, se till att den är ordentligt fastsatt.
- Justera tapparna med det förborra hålet eller det område som ska gängas.

3. Gängningsprocess:

- Börja gänga genom att applicera försiktigt, jämnt tryck. Roter tapparna medurs för att skapa gängan.
- Om motstånd känns, backa tapparna något för att rensa eventuella skräp, och fortsätt sedan.
- Efter att gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna genom att rotera dem moturs.

4. Efteranvändning:

- Rengör tapparna efter användning för att ta bort skräp eller smörjmedel.
- Förvara tapparna på en säker, torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta trasiga eller skadade tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kasta inte tappar i vanlig soptunna om de är trasiga; följ istället riktlinjer för farligt avfall om tillämpligt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support relaterad till WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som tillhandahålls av återförsäljaren eller tillverkaren.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa säker och effektiv användning av WIRE GAUGE CARBON TAPS. Tack för att du uppmärksammar säkerheten, och lycka till med dina vapenmekaniska projekt!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se