

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 8-40 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är precisionsverktyg designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Tillverkade av höghastighetstålsmaterial, erbjuder dessa tapar överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även vid höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tapar finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten-, koniska och plugg-tapar, som är viktiga för att gänga nära botten av blinda hål. Konstruktionen av höghastighetstålet säkerställer lång livslängd och exakt gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedsapplikationer. Specifikationer: Material: Höghastighetstålsmaterial Tapstilar: Botten Tap Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar uppskattar deras precision och hållbarhet. Konstruktionen av höghastighetstålet möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tapar till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar i din vapensmedsverktygssats säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: **REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 8-40 THREAD**
- Tillverkare: **REIFF & NESTOR COMPANY**
- Produktnr: 395840103
- Tillv.nr.: DWTST840B
- Material: Stål
- Stil: Bottom
- Threads: 8-40
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm
- UPC: 887861082761

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för HÖGHASTIGHETSTÅL TAPAR](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för HÖGHASTIGHETSTÅLTAPAR

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Dessa precisionsverktyg är designade för att skapa eller reparera interna gängor i vapendelar. Denna säkerhetsinstruktionsguide ger viktig information för att säkerställa säker och effektiv användning av taparna, i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder taparna.
- Se till att taparna används i ett välventilerat område för att undvika inandning av metallspån eller damm.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon, handskar och en dammmask, för att skydda mot skador.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att förhindra olyckor och säkerställa säker hantering av verktyg.
- Förvara taparna på en torr plats, borta från fukt och extrema temperaturer, för att bevara deras integritet och prestanda.
- Inspektera regelbundet taparna för tecken på slitage eller skador. Använd inte skadade tapar, eftersom de kan utgöra säkerhetsrisker.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd rätt tapstorlek och stil för din specifika gängningstillämpning för att undvika skador på arbetsstycket.
- Se till att tapen hålls stadigt i en tapnyckel eller bormaskin innan användning för att förhindra glidning.
- Applicera skärvätska på tapen och arbetsstycket för att minska friktion och värme, vilket kan förlänga verktygets livslängd och förbättra gängningskvaliteten.
- Tvinga inte tapen; om motstånd känns, backa tapen något för att rensa eventuell skräp innan du fortsätter.
- Backa alltid tapen ut periodiskt för att rensa spånor och förhindra att den fastnar.
- Undvik att använda tapar på material som de inte är designade för, eftersom detta kan leda till brott eller skador.

Instruktioner för installation och användning

- Välj rätt tapstorlek baserat på den önskade gängstorleken. De tillgängliga gängstorlekarna för Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar är:
 - 840
 - 356
 - 640
 - 7/3240
- Se till att du har de nödvändiga verktygen, inklusive en tapnyckel, bormaskin, skärvätska och säkerhetsutrustning.
- Markera centrum av hålet där du ska gänga. Använd en centrumstans för att skapa en liten indragning som ska vägleda tapen.
- Borra ett pilot hål med en borr som är lämplig för tapstorleken. Se till att hålet är rakt och rent.
- Sätt in tapen i tapnyckeln. Justera tapen med pilot hålet och vrid den medurs för att börja gänga.
- Fortsätt att vrida tapen tills önskat djup nås. Om du använder en botten tap, se till att du gängar nära botten av hålet.
- Ta bort tapen försiktigt genom att vrida den moturs, se till att inte skada de skapade gängorna.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tapar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Metallspån och skräp som genereras under användning bör samlas in och kasseras på rätt sätt för att undvika miljöförorening.
- Återvinn material när det är möjligt, i enlighet med lokala återvinningsriktlinjer.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller säkerhetsförfrågningar angående Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar, vänligen hänvisa till den EUbaserade kontaktpunkt som tillhandahålls med din produktförpackning.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa säker och effektiv användning av Reiff & Nestor Companys Höghastighetståltapar. Tack för att du prioriterar säkerhet i dina vapensmedsprojekt.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se