

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 124GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 124GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108468
- Tillv.nr.: 90238
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Kaliber: 9mm
- Kulotyp: Truncated Cone
- Kulvikt (Grains): 124
- Leveransvikt: 0.396kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 66mm
- Leveranslängd: 269mm
- UPC: 734307902384

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM

Introduktion

Tack för att du valt LEE PRECISION 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS. Denna produkt är utformad för att effektivt och säkert gjuta pistolkulor. För att säkerställa en säker användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid bruksanvisningen innan du använder produkten.
- Använd produkten endast för det ändamål den är avsedd för.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage. Använd inte en skadad produkt.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med gjutformar.
- Se till att arbetsområdet är väl ventilerat för att undvika inandning av skadliga ångor.
- Undvik att få smält metall på huden. Om detta inträffar, skölj genast med kallt vatten och sök medicinsk hjälp om nödvändigt.
- Använd endast rekommenderade material för gjutning och följ tillverkarens instruktioner noggrant.
- Håll verktyg och utrustning i gott skick för att förhindra olyckor.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av formarna:

- Placera gjutformen på en stabil yta.
- Kontrollera att formarna är ordentligt stängda innan du häller i smält metall.
- Använd ett lämpligt avstånd för att undvika att bränna dig på den heta formen.

2. Användning av formarna:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Häll försiktigt smält metall i formarna och undvik att överfylla dem.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formarna.
- Rengör formarna noggrant efter användning för att förlänga deras livslängd.

Avfallshantering

- Avfall från gjutprocessen ska hanteras enligt lokala miljöbestämmelser.
- Smält metall och rester ska inte slängas i vanliga sopor. Kontakta lokala återvinningscentraler för korrekt hantering.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta en lokal återförsäljare eller tillverkare.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner. Din säkerhet är vår prioritet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se