

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 147GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 147GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108469
- Tillv.nr.: 92043
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Kaliber: 9mm
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 147
- Leveransvikt: 0.396kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 66mm
- Leveranslängd: 269mm
- UPC: 734307920432

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 147GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 147GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du har valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att göra gjutning av pistolkulor. För att säkerställa säker användning och långvarig funktionalitet är det viktigt att följa dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt de angivna instruktionerna.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera regelbundet produkten för skador och slitage.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.
- Besök EU:s Safety Gateplattform för att hålla dig informerad om eventuella återkallelser.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Använd skyddsglasögon och handskar vid gjutning för att skydda ögon och hud.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.
- Se till att alla verktyg och maskiner är i gott skick innan användning.
- Undvik att använda produkten i närheten av brandfarliga material.
- Följ alltid tillverkarens anvisningar för korrekt användning och underhåll.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rensa arbetsytan från skräp och brandfarliga material.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg tillgängliga.

2. Installation av gjutformen:

- Montera handtagen enligt tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera att sprueplattan är korrekt installerad.

3. Gjutning av kulor:

- Smält det valda materialet enligt säkerhetsanvisningarna.
- Fyll formhålen noggrant och undvik överfyllning.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

4. Rengöring och underhåll:

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förhindra korrosion.
- Inspektera formen regelbundet för sprickor eller andra skador.

Avfallshantering

- Kasta inte använda eller skadade produkter i vanliga sopor. Följ lokala riktlinjer för avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information, vänligen kontakta en lokal återförsäljare eller besök tillverkarens officiella webbplats för support och ytterligare resurser.

Dessa säkerhetsinstruktioner är utformade för att skydda användaren och säkerställa en säker och effektiv användning av 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS. Tack för att du följer dessa riktlinjer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se