

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108470
- Tillv.nr.: 90239
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Kaliber: 9mm
- Kulotyp: Truncated Cone
- Kulvikt (Grains): 120
- Leveransvikt: 0.396kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 66mm
- Leveranslängd: 269mm
- UPC: 734307902391

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du har valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD. Denna produkt är designad för att underlätta gjutningen av kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Var medveten om potentiella risker som kan uppstå vid användning av gjutformar.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med gjutformar.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från material som används i gjutning.
- Undvik kontakt med heta ytor och material för att förhindra brännskador.
- Se till att alla verktyg och material är i gott skick och lämpliga för användning med produkten.
- Följ alltid säkerhetsföreskrifterna för de material du använder vid gjutning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rengör och organisera ditt arbetsområde för att minimera risker och olyckor.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg och material tillgängliga.

2. Användning av gjutformar:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens anvisningar innan du börjar gjutningen.
- Håll det smälta materialet i formhålen, se till att inte överfylla.
- Låt materialet svalna och härda enligt rekommendationerna för det specifika materialet du använder.

3. Avlägsnande av kulor:

- När kulorna har svalnat, ta försiktigt bort dem från gjutformen.
- Kontrollera kulorna för eventuella defekter eller skador innan användning.

4. Rengöring efter användning:

- Rengör gjutformen noggrant efter varje användning för att förlänga dess livslängd.
- Förvara produkten på en torr och säker plats.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från gjutningsprocessen bör hanteras enligt lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar av produkten på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare support angående produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller den återförsäljare där produkten köptes. Se till att ha produktens information tillgänglig för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du bidra till en säker och effektiv användning av din gjutform. Tack för att du prioriterar säkerhet och ansvar i ditt arbete med 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se