

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Alla formar för pistolkalibrar är dubbla hål för att snabba upp gjutningen. Alla Lee-formblock är tillverkade av aluminium på grund av de exceptionella gjutegenskaperna. Formhålen är CNC-bearbetade för oöverträffad rundhet och storlekskontroll. De flesta kulor från Lee-formar kan användas som gjutna utan att behöva storleksjusteras. Handtag och sprue-platta ingår.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 41 CAL\(0.410"\)210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108472
- Tillv.nr.: 90335
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.410
- Kaliber: 41 Caliber
- Kultyp: Semi-Wadcutter (SWC)
- Kulvikt (Grains): 210
- Leveransvikt: 0.396kg
- Leveranshöjd: 51mm
- Leveransbredd: 66mm
- Leveranslängd: 269mm
- UPC: 734307903350

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL\(0.410"\)210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att säkerställa en effektiv och säker gjutningsprocess för pistolkulor. För att säkerställa en säker användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten innan användning för att säkerställa att den är i gott skick.
- Rapportera alla skador eller defekter till tillverkaren.
- Vid onlineköp, se till att du köper från en pålitlig och säker återförsäljare.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögon och hud från eventuella stänk av smält metall.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från smält metall.
- Håll arbetsytan ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd alltid lämplig skyddsutrustning, inklusive långärmade kläder och stängda skor.
- Undvik att använda produkten om du är trött eller distraherad.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan

- Rengör och organisera din arbetsyta.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material är inom räckhåll.

2. Installation av formen

- Montera handtagen på gjutformen enligt medföljande instruktioner.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt fästa innan användning.

3. Gjutning av kulor

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Fyll formhålen med smält metall och stäng formen noggrant.
- Låt formen svalna tillräckligt innan du öppnar den för att ta ut kulorna.

4. Rengöring av formen

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förhindra oxidation och säkerställa lång livslängd.
- Förvara formen på en torr och säker plats.

Avfallshantering

- Återvinn eller kassera använda material och förpackningar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Undvik att slänga smält metall eller kemikalier i avloppet eller på marken.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller ytterligare information, vänligen kontakta tillverkaren eller din återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerhet i din gjutningsprocess.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se