

6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - LEE PRECISION 9MM (.356") 147GR TRUNCATED CONE 6 CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Maskinbearbetade aluminiumformblock. Hårdanodiserad sprueplatta.
Rostbeständiga aluminiumblock. Lee Precision rekommenderar inte användning av spraytyp av formsläppprodukter i sina projektilformar. Användning av sådana produkter kan leda till en ansamling av släppprodukten i projektilformens hållighet, vilket minskar diametern på de kulor som gjuts från den behandlade formen. Istället rekommenderar Lee Precision att man röker formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare, som beskrivs i deras medföljande instruktioner för projektilformer.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 9MM \(.356"\) 147GR TRUNCATED CONE 6 CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108507
- Tillv.nr.: 92045
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.356
- Kaliber: 9mm
- Kultyp: -
- Kulvikt (Grains): 147
- Leveransvikt: 0.519kg
- Leveranshöjd: 48mm
- Leveransbredd: 109mm
- Leveranslängd: 343mm
- UPC: 734307920456

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(.356"\) 147GR TRUNCATED CONE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (.356") 147GR TRUNCATED CONE 6 CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS från Lee Precision. Denna produkt är avsedd för användning av erfarna skyttar och handladdare. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö.
- Håll produkten borta från barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Följ alltid tillverkarens rekommendationer och instruktioner.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd aldrig spraytyp av formsläppprodukter i projektilformer. Detta kan leda till ansamling av släppprodukter vilket minskar diametern på kulor som gjuts.
- Rök istället formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare, enligt de medföljande instruktionerna.
- Var försiktig med heta ytor och material under användning för att undvika brännskador.
- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda dig mot skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av formen:

- Kontrollera att formen är ren och torr innan användning.
- Rök formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare för att underlätta avformningen av kulorna.

2. Gjutning av kulor:

- Värm upp formen enligt tillverkarens specifikationer.
- Häll smält metall i formens håligheter med försiktighet.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

3. Efter användning:

- Rengör formen noggrant för att ta bort eventuella rester av smält metall eller släppmedel.
- Förvara formen på en torr och säker plats.

Avfallshantering

- Avfall från produkten och dess förpackning ska kasseras enligt lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Kontakta din lokala avfallshanteringsmyndighet för specifika instruktioner.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller ytterligare information om säkerhet och användning av produkten, vänligen kontakta tillverkaren direkt. Se produktens förpackning eller tillverkarens webbplats för kontaktuppgifter.

Avslutande anmärkningar

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS från Lee Precision. Tveka inte att rapportera osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter. Kontrollera även regelbundet EU:s Safety Gateplattform för uppdateringar om återkallelser och säkerhetsinformation.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se