

6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (.311") 93GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Pistol Gjutformar](#)

Maskinbearbetade aluminiumformblock. Hårdanodiserad sprueplatta. Rostbeständiga aluminiumblock. Lee Precision rekommenderar inte användning av spraytyp av formsläppprodukter i sina projektilformar. Användning av sådana produkter kan leda till en ansamling av släppprodukten i projektilformens hållighet, vilket minskar diametern på de kulor som gjuts från den behandlade formen. Istället rekommenderar Lee Precision att man röker formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare, som beskrivs i deras medföljande instruktioner för projektilformer.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(.311"\) 93GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108509
- Tillv.nr.: 90308
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.311
- Kaliber: 32 Caliber
- Kulvikt (Grains): 93
- Leveransvikt: 0.591kg
- Leveranshöjd: 48mm
- Leveransbredd: 109mm
- Leveranslängd: 343mm
- UPC: 734307903084

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER \(.311"\)
93GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 32 CALIBER (.311") 93GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS från Lee Precision. Denna produkt är utformad för att gjuta kulor av hög kvalitet för användning med handeldvapen. För att säkerställa säkerheten och effektiviteten vid användning av denna produkt, vänligen följ de angivna säkerhetsinstruktionerna noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd produkten endast enligt tillverkarens anvisningar.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till myndigheterna.
- Håll dig informerad om eventuella återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar vid gjutning för att skydda mot stänk och heta ytor.
- Arbeta i ett välventilerat utrymme för att undvika inandning av ångor.
- Använd inte spraytyp av formsläppprodukter, då detta kan leda till ansamling av rester i formen.
- Rök formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare enligt tillverkarens instruktioner för att säkerställa korrekt funktion.
- Kontrollera att alla delar av formen är rena och fria från skräp innan användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av formen:

- Kontrollera att alla delar av formen är rena.
- Rök formen lätt med en trästicka, bivaxljus eller butan tändare.

2. Gjutning av kulor:

- Värm formen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Håll smält metall i formen och stäng den noggrant.
- Låt formen svalna innan du öppnar den för att ta ut kulorna.
- Inspektera de gjutna kulorna för eventuella defekter.

3. Rengöring av formen:

- Låt formen svalna helt innan rengöring.
- Rengör med en mjuk borste och varmt tvålatten. Undvik slipande rengöringsmedel.

Avfallsinstruktioner

- Kasta eventuellt skräp och oanvända material på ett miljövänligt sätt enligt lokala avfallsföreskrifter.
- Återvinn metallrester i enlighet med lokala återvinningsprogram.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare support, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din Lee Precision 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLD. Tack för att du tar ansvar för din säkerhet och andra!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se