

## 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

Machined Aluminum Mold Blocks. Hard Anodized Sprue Plate. Rust resistant aluminum blocks. Lee Precision does not recommend the use of any spray type mold release products in their bullet molds. The use of such products may result in a build-up of the release product in the bullet mold cavity, reducing the diameter of the bullets cast from the treated mold. Instead, Lee Precision recommends smoking the mold with a wooden match, beeswax candle or a butane lighter as described in their provided bullet mold instructions.



### Attributes

- Name: 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 430108511
- Mfr. No.: 90379
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 200
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.591kg
- Shipping height: 48mm
- Shipping width: 109mm
- Shipping length: 343mm
- UPC: 734307903794

### Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung der 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(.452"\) 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 45 CALIBER \(.452"\) 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour l'utilisation des Moules à Balles Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili](#)
- [Suomi: Turvallisuusohjeet 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(.452"\) 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER \(.452"\) 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)

# Sicherheitshinweise für die Verwendung der 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Einführung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf der 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Aluminiumformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen konzipiert und bieten eine effiziente Möglichkeit, Ihre eigenen Geschosse zu gießen. Um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten, lesen Sie bitte die folgenden Sicherheitsrichtlinien sorgfältig durch.

## Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass Sie alle Sicherheitsvorkehrungen befolgen, um Verletzungen oder Schäden zu vermeiden.
- Verwenden Sie die Form nur für den vorgesehenen Zweck und gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung sauber und frei von gefährlichen Materialien.
- Tragen Sie immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (z. B. Schutzbrille, Handschuhe) während des Gebrauchs.
- Bewahren Sie die Form außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren auf.

## Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Achten Sie darauf, dass die Form vor dem Gießen vollständig gereinigt und trocken ist.
- Verwenden Sie keine Sprühform-Trennmittel in der Geschossform, da dies zu einer Ansammlung des Trennmittels führen kann, was den Durchmesser der Geschosse verringert.
- Stattdessen wird empfohlen, die Form mit einem Holzstreichholz, einer Bienenwachskerze oder einem Butanfeuerzeug zu rauchen, um eine sichere Trennung der Geschosse zu gewährleisten.
- Überprüfen Sie regelmäßig die Form auf Risse oder Beschädigungen. Verwenden Sie die Form nicht, wenn sie beschädigt ist.

## Anweisungen für Installation und Verwendung

1. **Vorbereitung der Form:** Reinigen Sie die Form gründlich und stellen Sie sicher, dass sie trocken ist.
2. **Rauchen der Form:** Verwenden Sie ein Holzstreichholz, eine Bienenwachskerze oder ein Butanfeuerzeug, um die Innenseiten der Form leicht zu rauchen. Dies hilft, die Bildung von Geschossen zu erleichtern.
3. **Gießen:** Gießen Sie das geschmolzene Material vorsichtig in die Form, ohne dass es überläuft.
4. **Abkühlen lassen:** Lassen Sie die gegossenen Geschosse in der Form abkühlen, bevor Sie sie entfernen.
5. **Entfernen der Geschosse:** Klopfen Sie vorsichtig auf die Form, um die Geschosse zu lösen. Verwenden Sie keine übermäßige Kraft, um Beschädigungen zu vermeiden.

## Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr benötigte Formen gemäß den örtlichen Vorschriften für die Abfallentsorgung.
- Achten Sie darauf, dass die Form und das Material sicher entsorgt werden, um Umweltverschmutzung zu vermeiden.

## Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Verkäufer des Produkts. Es ist wichtig, dass Sie alle Fragen oder Bedenken bezüglich der Sicherheit Ihres Produkts klären.

## Schlussfolgerung

Die Sicherheit bei der Verwendung Ihrer 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS ist von größter Bedeutung. Befolgen Sie diese Richtlinien sorgfältig, um eine sichere und effektive Nutzung zu gewährleisten. Bei Fragen oder Unsicherheiten zögern Sie nicht, sich an den Hersteller zu wenden.

# Safety Instruction Guide for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Introduction

Thank you for purchasing the 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS. This guide provides essential safety instructions and precautions to ensure the safe use of this product. Please read this guide carefully before use.

## General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used in accordance with the instructions provided.
- Always inspect the bullet mold for any damage before use.
- Use the bullet mold in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes.
- Keep the product out of reach of children and vulnerable individuals.
- Report any unsafe products or incidents to the relevant authorities.

## Specific Safety Precautions for Use

- **Hazard Identification:**
  - The mold may become very hot during use. Handle with care to avoid burns.
  - Improper use of mold release products may lead to reduced bullet quality.
- **Avoiding Hazards:**
  - Do not use spray type mold release products. Instead, smoke the mold with a wooden match, beeswax candle, or butane lighter.
  - Always wear protective gloves and eyewear when using the mold.
  - Ensure that the workspace is clear of flammable materials.

## Instructions for Installation and Usage

### 1. Preparation:

- Clean the mold blocks with a suitable cleaner to remove any residue.
- Ensure that the mold is completely dry before use.

### 2. Smoking the Mold:

- Light a wooden match or beeswax candle.
- Carefully pass the flame over the cavities of the mold to create a thin layer of smoke.
- Allow the mold to cool before pouring bullets.

### 3. Casting Bullets:

- Heat the lead to the appropriate temperature according to your casting setup.
- Pour the molten lead into the mold cavities.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mold.

### 4. PostUse Care:

- Clean the mold thoroughly after use to prevent lead buildup.
- Store the mold in a dry place to avoid rust and damage.

## Disposal Instructions

- Dispose of any leftover lead according to local regulations.
- Do not dispose of the mold in regular household waste. Check for local recycling programs or hazardous waste facilities.

## **Contact Information for Further Support**

For any inquiries regarding safety or product information, please refer to the manufacturer's guidelines or contact your local distributor.

Thank you for following these safety instructions. Your safety is our priority.

# Guide de Sécurité pour l'utilisation des Moules à Balles Lee Precision

## Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles Lee Precision 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS. Ce guide de sécurité a été conçu pour vous fournir des informations essentielles sur l'utilisation de ce produit en toute sécurité. Assurez-vous de lire et de comprendre ces instructions avant de commencer à utiliser votre moule.

## Directives de Sécurité Générales

- **Utilisation Sûre** : Assurez-vous que le moule est utilisé conformément aux instructions fournies. Ne l'utilisez pas pour d'autres applications.
- **Surveillance des Enfants** : Gardez le moule hors de portée des enfants pour éviter tout risque d'accident.
- **Équipement de Protection** : Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants adaptés lors de l'utilisation du moule pour éviter les blessures.
- **Conditions de Travail** : Utilisez le moule dans un espace bien ventilé et éloigné de toute source de chaleur ou d'inflammation.
- **Vérification Régulière** : Inspectez régulièrement le moule pour détecter toute usure ou dommage. N'utilisez pas un moule endommagé.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Produits de Démoulage** : Lee Precision ne recommande pas l'utilisation de produits de démoulage en spray. Cela peut entraîner une accumulation de produit dans les cavités du moule, ce qui pourrait affecter le diamètre des balles.
- **Fumage du Moule** : Pour préparer le moule, utilisez une allumette en bois, une bougie en cire d'abeille ou un briquet à butane pour fumer le moule, comme indiqué dans les instructions fournies.
- **Température de Coulée** : Assurez-vous que le métal fondu est à la bonne température pour éviter les éclaboussures et les brûlures.
- **Manipulation du Métal Chaud** : Ne touchez jamais le métal chaud. Utilisez des outils appropriés pour manipuler le moule et le métal fondu.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation du Moule :

- Nettoyez le moule avec un chiffon propre avant la première utilisation.
- Fumez le moule en utilisant l'une des méthodes recommandées.

### 2. Installation :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que le moule est correctement aligné et sécurisé avant de commencer à couler.

### 3. Coulée :

- Chauffez le métal à la température recommandée.
- Versez lentement le métal fondu dans les cavités du moule.
- Laissez le métal refroidir complètement avant de démouler.

### 4. Démoulage :

- Une fois le métal refroidi, ouvrez le moule avec précaution.
- Retirez les balles en prenant soin de ne pas les endommager.

## Instructions d'Élimination

- **Élimination des Déchets** : Les déchets de métal et les restes de coulée doivent être éliminés conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- **Recyclage** : Si possible, recyclez les matériaux en métal pour réduire l'impact environnemental.

## Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez contacter le point de contact européen approprié pour obtenir des conseils et des informations supplémentaires.

En suivant ces instructions et en respectant les précautions de sécurité, vous pouvez profiter en toute sécurité de votre moule à balles Lee Precision. Restez informé des mises à jour de sécurité et des rappels potentiels en consultant régulièrement les plateformes officielles.

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Proiettili

## Introduzione

Grazie per aver scelto il nostro stampo per proiettili "6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE". Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con le normative di sicurezza dell'Unione Europea.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato.
- Tenere il prodotto lontano dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Indossare sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Seguire sempre le istruzioni fornite per l'uso e la manutenzione.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare prodotti per la rimozione degli stampi in spray, in quanto possono causare un accumulo di prodotto nella cavità dello stampo.
- Affumicare lo stampo con un fiammifero di legno, una candela in cera d'api o un accendino a butano, come indicato nelle istruzioni.
- Non utilizzare lo stampo per proiettili senza averlo prima riscaldato adeguatamente.
- Evitare di sovraccaricare lo stampo durante la produzione di proiettili.
- Non toccare le superfici calde del prodotto durante e dopo l'uso.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Stampo

- Pulire lo stampo con un panno asciutto prima dell'uso.
- Applicare un leggero strato di lubrificante adeguato, se necessario.

### 2. Riscaldamento dello Stampo

- Riscaldare lo stampo su una fonte di calore controllata fino a raggiungere la temperatura desiderata.

### 3. Produzione dei Proiettili

- Versare il materiale fuso nello stampo, assicurandosi di non sovraccaricare le cavità.
- Lasciare raffreddare il materiale secondo le istruzioni fornite.

### 4. Rimozione dei Proiettili

- Una volta raffreddati, rimuovere i proiettili dallo stampo con attenzione per evitare danni.

### 5. Manutenzione dello Stampo

- Dopo l'uso, pulire lo stampo e conservarlo in un luogo asciutto e sicuro.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il prodotto secondo le normative locali riguardanti i materiali metallici e gli articoli in plastica.
- Non gettare il prodotto nei rifiuti domestici. Contattare le autorità locali per informazioni sullo smaltimento corretto.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o necessità di assistenza riguardante il prodotto, contattare il servizio clienti del produttore. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e la prova di acquisto.

Si prega di notare che è fondamentale seguire queste istruzioni per garantire la sicurezza durante l'uso del prodotto. In caso di incidenti o prodotti difettosi, è possibile segnalare la situazione alle autorità competenti e controllare eventuali aggiornamenti sui richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'Unione Europea.

# Turvallisuusohjeet 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Johdanto

Tervetuloa 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä ohje auttaa sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja oikein. Lue kaikki ohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

## Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille ja että se on suojattu lasten ulottuvilta.
- Käytä tuotetta vain sen tarkoitettussa käyttötarkoituksessa.
- Tarkista tuote säännöllisesti vaurioiden varalta. Älä käytä vaurioitunutta tuotetta.
- Säilytä tuote kuivassa ja viileässä paikassa.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät luotien valmistukseen ja käyttöön.

## Erityiset turvallisuusohjeet käytölle

- Käytä suojarusteita, kuten käsineitä ja suojalaseja, kun työskentelet tuotteen kanssa.
- Vältä suihkeiden muotin vapautusainetuotteiden käyttöä, sillä ne voivat aiheuttaa ongelmia muotin toiminnassa.
- Savusta muotti puuottimella, mehiläisvahakynntilällä tai butaaniliekillä ennen käyttöä.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin tuuletettu.
- Älä koskaan jätä muottia ilman valvontaa kuumennettaessa.

## Asennus ja käyttöohjeet

### 1. Valmistelu:

- Puhdista muotti huolellisesti ennen ensimmäistä käyttöä.
- Varmista, että kaikki osat ovat kunnossa ja oikein kiinnitetty.

### 2. Savustaminen:

- Savusta muotti ennen käyttöä suositellulla menetelmällä.

### 3. Käyttö:

- Lämmitä muotti tasaisesti ennen valua.
- Kaada sulatettu lyijy muottiin varovasti, jotta vältetään roiskuminen.

### 4. Jäähdytys:

- Anna muotin jäähtyä rauhassa ennen kuin otat valmiit luodit pois.

### 5. Puhdistus:

- Puhdista muotti käytön jälkeen huolellisesti, jotta se pysyy hyvässä kunnossa.

## Hävittämisohteet

- Hävitä vanhat tai vaurioituneet tuotteet paikallisten jätteiden käsittelyohjeiden mukaan.
- Älä hävitä tuotetta tavallisessa kotitalousjätteessä, jos se sisältää vaarallisia materiaaleja.

## Lisätietoja ja tuki

Jos sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä valmistajaan tai jälleenmyyjään. Muista tarkistaa myös EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedotteet ja turvallisuustiedot.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan käytön 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD tuotteelle. Kiitos, että valitsit tämän tuotteen!

# Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 45 CALIBER (.452") 200GR SEMI WADCUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Introduktion

Tack för att du har valt LEE PRECISION 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLD. Denna produkt är designad för att säkerställa hög kvalitet och precision vid tillverkning av ammunition. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Följ alltid tillverkarens rekommendationer för användning och underhåll.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller incidenter till relevanta myndigheter.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Spraytyp av formsläppprodukter:** Lee Precision rekommenderar inte användning av spraytyp av formsläppprodukter i sina projektilformar. Användning av sådana produkter kan leda till ansamling av släppprodukten i formen, vilket kan minska diametern på kulorna som gjuts.
- **Rökning av formen:** Istället för sprayprodukter, rekommenderas det att röka formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare. Följ instruktionerna i den medföljande bruksanvisningen.
- **Hantering av aluminiumformblock:** Var försiktig när du hanterar aluminiumformblocken för att undvika skador. Använd handskar om det behövs för att förhindra brännskador.
- **Säkerhetsutrustning:** Använd alltid lämplig säkerhetsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, när du arbetar med formarna.

## Instruktioner för installation och användning

1. **Förberedelse av arbetsyta:** Se till att din arbetsyta är ren och fri från skräp.
2. **Kontrollera formen:** Inspektera formen för att säkerställa att den är i gott skick innan du börjar använda den.
3. **Röka formen:** Följ rekommendationerna för att röka formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare.
4. **Gjutning av kulor:**
  - Värm upp formen enligt tillverkarens instruktioner.
  - Häll smält metall i formens håligheter.
  - Låt formen svalna innan du tar ut kulorna.
5. **Rengöring efter användning:** Rengör formen noggrant efter varje användning för att förhindra korrosion och förlänga produktens livslängd.

## Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från produkten bör hanteras i enlighet med lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Återvinn aluminiumdelar om det är möjligt.
- Kasta inte produkten i hushållsavfall. Kontakta din lokala avfallsmyndighet för korrekt avfallshantering.

## Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information om säker användning av detta produkt, vänligen kontakta din återförsäljare eller besök LEE PRECISION:s officiella webbplats för ytterligare resurser och support.