

6 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER (.312") 160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD

[Handladdning](#) > [Kulgjutning](#) > [Gjutformar](#) > [Gevär Gjutformar](#)

Maskinbearbetade aluminiumformblock. Hård anodiserad sprutplatta. Rostbeständiga aluminiumblock. Lee Precision rekommenderar inte användning av spraytyp av formsläppprodukter i sina kulformar. Användning av sådana produkter kan resultera i en uppbyggnad av släppprodukten i kulformens hållighet, vilket minskar diametern på de kulor som gjuts från den behandlade formen. Istället rekommenderar Lee Precision att man rökta formen med en trästicka, bivaxljus eller en butangasare som beskrivs i deras medföljande instruktioner för kulformar.



Produktinformation

- Namn: [LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER \(.312"\) 160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- Tillverkare: [LEE PRECISION](#)
- Produktnr: 430108512
- Tillv.nr.: 90579
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.312
- Kaliber: 7.62x39
- Kulvikt (Grains): 160
- Leveransvikt: 0.576kg
- Leveranshöjd: 48mm
- Leveransbredd: 109mm
- Leveranslängd: 343mm
- UPC: 734307905798

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER \(.312"\)
160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER (.312") 160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du har valt LEE PRECISION 6 CAVITY RIFLE BULLET MOLD. Denna produkt är designad för att tillverka högkvalitativa kulor för ditt skytte. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten regelbundet för eventuella skador eller slitage.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till myndigheterna.
- Håll dig informerad om återkallelser via EU:s Safety Gateplattform.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd endast rekommenderade släppprodukter. Lee Precision rekommenderar att du inte använder spraytyp av formsläppprodukter, eftersom dessa kan orsaka uppbyggnad i kulformens hållighet.
- Rök formen med en trästicka, bivaxljus eller en butangasare enligt tillverkarens instruktioner.
- Använd skyddsutrustning, såsom handskar och skyddsglasögon, vid hantering av smält metall och gjutformar.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av formen:

- Rengör formen noggrant innan första användning.
- Rök formen med en trästicka, bivaxljus eller butangasare för att förhindra att kulorna fastnar.

2. Gjutning av kulor:

- Värm upp formen enligt tillverkarens anvisningar.
- Håll försiktigt den smälta metallen i formens hålligheter.
- Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.

3. Rengöring efter användning:

- Rengör formen med en mjuk borste och varmt vatten för att ta bort eventuell smuts eller metallrester.
- Torka formen noggrant och förvara den på en torr plats.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella trasiga eller oanvändbara delar av produkten på ett miljövänligt sätt.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och plast.
- Undvik att kasta produkten i hushållsavfallet.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller support angående produkten, vänligen hänvisa till den kontaktinformation som medföljer produkten eller besök tillverkarens officiella webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din LEE PRECISION 6 CAVITY RIFLE BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerhet och ansvar i din verksamhet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se