

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

STÅLTAPPAR Reiff & Nestor Companys ståltappar är precisionsverktyg som är designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. Tillverkade av stål erbjuder dessa tappen överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även under höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tappen finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten, plugg och koniska tappen som är nödvändiga för att gånga nära botten av blinda hål. Den stålkonstruktion säkerställer lång livslängd och precis gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedningsapplikationer. Specifikationer: Material: Stål Tappstilar: Botten Tapp Plugg Konisk Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys ståltappar uppskattar deras precision och hållbarhet. Den höghastighetsstålkonstruktionen möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tappen till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys ståltappar i din vapensmedningsverktygslåda säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: [REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 3-56 THREAD](#)
- Tillverkare: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Produktnr: 748001356
- Tillv.nr.: 11022HS
- Material: Stål
- Stil: Plug
- Threads: 3-56
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL PLUG TAP 356 THREAD

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys Steel Plug Tap 356 Thread. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och användarinformation för att säkerställa en säker och effektiv upplevelse med vår produkt. Vänligen läs denna guide noggrant innan användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid Steel Tap i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Se till att arbetsområdet är rent och välbelyst för att förhindra olyckor.
- Inspektera tappan för eventuella skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll tappan utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar vid användning av tappan.
- Var medveten om din omgivning och undvik distraktioner när du använder verktyget.
- Rapportera eventuella osäkra förhållanden eller olyckor till berörda myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd rätt tappstorlek för din applikation för att undvika skador på arbetsstycket.
- Använd alltid skärvätska för att minska friktion och värme under gängning.
- Undvik överdriven kraft; låt tappan göra jobbet för att förhindra brott.
- Om tappan fastnar, försök inte att tvinga den. Vänd försiktigt för att frigöra den.
- Se till att tappan är korrekt inriktad med arbetsstycket för att undvika korskängning.
- Förvara tappan i ett skyddande fodral när den inte används för att förhindra skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappan, skärvätska och en lämplig borr.
- Se till att arbetsstycket är fastklämt eller hålls på plats.

2. Borra hålet:

- Använd en borr som är lämplig för tappstorleken. För en 356 tapp rekommenderas en 0.0960tums borr.
- Borra hålet till önskad djup, och se till att hålet är rakt och rent.

3. Applicera skärvätska:

- Applicera en generös mängd skärvätska på tappan och i hålet för att underlätta en smidig gängning.

4. Gängningsprocess:

- Sätt in tappan i hålet, och se till att den är vinkelrätt mot ytan.
- Vrid tappan medurs för att börja gänga. Applicera lätt tryck.
- Efter ett helt varv, vänd tappan något för att bryta spånet och fortsätt sedan att vrida medurs.
- Upprepa denna process tills du når önskat djup.

5. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta bort tappan försiktigt.
- Rengör det nygängade hålet och tappan för att ta bort eventuella skräp.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller oanvändbara tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Återvinn förpackningsmaterial där det är möjligt för att minimera miljöpåverkan.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller problem angående Reiff & Nestor Companys Steel Taps, vänligen konsultera produktens förpackning eller tillverkarens webbplats för ytterligare hjälp.

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company. Din säkerhet och tillfredsställelse är våra högsta prioriteringar.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se