

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

STÅLTAPPAR Reiff & Nestor Companys ståltappar är precisionsverktyg som är designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. Tillverkade av stål erbjuder dessa tappen överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även under höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tappen finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten, plugg och koniska tappen som är nödvändiga för att gånga nära botten av blinda hål. Den stålkonstruktion säkerställer lång livslängd och precis gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedningsapplikationer. Specifikationer: Material: Stål Tappstilar: Botten Tapp Plugg Konisk Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys ståltappar uppskattar deras precision och hållbarhet. Den höghastighetsstålkonstruktionen möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tappen till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys ståltappar i din vapensmedningsverktygslåda säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: [REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD](#)
- Tillverkare: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Produktnr: 748002356
- Tillv.nr.: 11023
- Material: Stål
- Stil: Bottom
- Threads: 3-56
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 356 THREAD

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna guide noggrant innan du använder tapparna för att förstå nödvändiga försiktighetsåtgärder och procedurer.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid tapparna i enlighet med tillverkarens instruktioner för att förhindra olyckor och skador.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från distraktioner.
- Använd lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder tapparna.
- Håll tapparna utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet tapparna för eventuella tecken på slitage eller skador innan användning.
- Om tapparna blir skadade eller visar tecken på överdrivet slitage, sluta använda dem omedelbart och byt ut dem.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd tapparna endast för sitt avsedda syfte: att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar.
- Se till att tapparna är lämpliga för det material du arbetar med (t.ex. stål).
- Tvinga inte tapparna in i materialet; applicera jämnt och stadigt tryck.
- Använd skärvätska eller smörjmedel för att minska friktion och värme under användning.
- Undvik att använda tapparna i trånga utrymmen där det finns begränsad luftcirkulation.
- Var försiktig med vassa kanter och grader som kan uppstå under gängningsprocessen; hantera med försiktighet.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappar, skärvätska och lämpliga borrar.
- Se till att arbetsstycket är ordentligt fastspänt för att förhindra rörelse under gängning.

2. Borrning av hålet:

- Borra ett pilot hål till lämplig storlek för tapparna (se tapparnas storlekstabell).
- Se till att hålet är rakt och rent för optimal gängning.

3. Gängningsprocess:

- Applicera en liten mängd skärvätska på tapparna.
- Sätt in tapparna i pilot hålet och se till att de är vinkelräta mot arbetsstycket.
- Vrid tapparna långsamt och stadigt, applicera lätt tryck. Använd en tap wrench för bättre kontroll.
- Efter några varv, vrid tapparna något bakåt för att bryta spånen och möjliggöra smidigare skärning.
- Fortsätt denna process tills önskat djup har uppnåtts.

4. Avslutning:

- När gängningen är klar, ta försiktigt bort tapparna från hålet.
- Rengör det gängade hålet och ta bort eventuella skräp eller spån.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tapparna i vanligt hushållsavfall. Kontrollera för återvinningsprogram eller alternativ för farligt avfall i ditt område.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support angående Reiff & Nestor Company Steel Taps, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kundservice. Se till att du har produktinformation redo för effektiv hjälp.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse vid användning av Reiff & Nestor Company Steel Bottom Tap 356 Thread. Prioritera alltid säkerhet och korrekt teknik för att uppnå bästa resultat i dina vapensmedningsprojekt. Tack för att du uppmärksammade dessa riktlinjer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se