

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"-32 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

Hög Kvalitet För Att Hjälpa Dig Göra Det Bästa Arbetet

STÅLTAPPAR Reiff & Nestor Companys ståltappar är precisionsverktyg som är designade för vapensmeder och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapendelar. Tillverkade av stål erbjuder dessa tappen överlägsen hållbarhet och behåller sin hårdhet även under höga temperaturer, vilket gör dem idealiska för kontinuerlig användning. Dessa tappen finns i olika gängstorlekar och stilar, inklusive botten, plugg och koniska tappen som är nödvändiga för att gånga nära botten av blinda hål. Den stålkonstruktion säkerställer lång livslängd och precis gängning, vilket rymmer ett brett spektrum av vapensmedningsapplikationer. Specifikationer: Material: Stål Tappstilar: Botten Tapp Plugg Konisk Gängstorlekar Tillgängliga: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Companys ståltappar uppskattar deras precision och hållbarhet. Den höghastighetsstålkonstruktionen möjliggör effektiv gängning utan att kompromissa med verktygets integritet, vilket gör dessa tappen till ett pålitligt val för både professionella vapensmeder och hobbyister. Att inkludera Reiff & Nestor Companys ståltappar i din vapensmedningsverktygslåda säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: [REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"-32 THREAD](#)
- Tillverkare: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Produktnr: 748002432
- Tillv.nr.: S83006-H2
- Material: Stål
- Stil: Bottom
- Threads: 1/4-32
- Leveransvikt: 0.014kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för STEEL TAPS REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 1/4"32 THREAD

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Companys ståltapp. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av denna produkt. Genom att följa dessa riktlinjer kan du minimera riskerna och förbättra din upplevelse när du använder tappen för vapensmidning och reparation av vapen.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder tappen.
- Se till att tappen är lämplig för din specifika gängningsapplikation.
- Håll tappen utom räckhåll för barn och utsatta individer.
- Använd personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du arbetar med tappen.
- Inspektera tappen för tecken på skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Förvara tappen på en torr och säker plats när den inte används för att förhindra olyckor.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att du arbetar i ett välbelyst område för att undvika olyckor.
- Säkerställ att arbetsstycket är ordentligt fastsatt innan du påbörjar gängningsprocessen.
- Använd ett lämpligt smörjmedel för att minska friktion och slitage på tappen.
- Tillämpa inte överdriven kraft när du gängar; låt verktyget göra jobbet.
- Om du stöter på motstånd, stanna och bedöm situationen. Tvinga inte tappen.
- Var medveten om vassa kanter och grader som kan finnas på tappen och arbetsstycket.
- Följ alla lokala föreskrifter angående användning av verktyg och skjutvapen.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tappen, smörjmedel och en lämplig borr.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Borrning av hålet

- Använd en borr som matchar tappens storlek för att skapa det initiala hålet.
- Borra till den erforderliga djupet, och se till att hålet är rakt och rent.

3. Gängningsprocess

- Applicera en liten mängd smörjmedel på tappen och i hålet.
- Sätt in tappen i hålet och se till att den är korrekt justerad.
- Vrid tappen medurs för att börja skära gängorna, och applicera lätt tryck.
- Efter några varv, vrid tappen bakåt något för att bryta eventuella spån och möjliggöra smidig drift.
- Fortsätt gänga tills önskat djup har uppnåtts.

4. Avslutning

- När arbetet är klart, ta försiktigt bort tappen från hålet.
- Rengör området för att ta bort eventuella metallspån eller skräp.
- Inspektera gängorna för att säkerställa att de är rena och korrekt formade.

Avfallsinstruktioner

- Kassera tappen i enlighet med lokala föreskrifter.
- Kassera inte tappen i vanligt hushållsavfall om den är skadad eller trasig.
- Överväg återvinningsalternativ för metallmaterial där det är tillämpligt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare support, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som tillhandahålls av tillverkaren eller återförsäljaren där du köpte produkten.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du bidra till en säker och effektiv upplevelse när du använder Reiff & Nestor Companys ståltapp. Prioritera alltid säkerheten och rådfråga professionella om du är osäker på någon aspekt av gängningsprocessen. Tack för din uppmärksamhet på dessa viktiga riktlinjer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se