

PERFECT CUT™! PREMIUM TWO FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 6-40 THREAD

[Vapensmede](#) > [Vapensmede Verktyg](#) > [Taps och Verktyg](#) > [Taps](#)

PERFECT CUT™ PREMIUM TWO FLUTE TAPS Reiff & Nestor Company
Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap är ett högkvalitativt verktyg designat för vapensmeder och vapenentusiaster som söker precisa och effektiva gänglösningar. Tillverkad av höghastighetsverktygsstål, är dessa tappar konstruerade för att leverera exceptionell prestanda och hållbarhet. Två-flödes tappar: Sprider gängstress över två stora flöden, vilket ger mer spånutrymme, vilket är fördelaktigt vid gängning av mjuka stål. Dessa tappar är populära för maskinbearbetning och fungerar bra vid handoperationer. Specifikationer:
Material: Höghastighetsverktygsstål Gängstorlekar tillgängliga: 3-56 6-48 6-40
Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap har uttryckt tillfredsställelse med dess prestanda, och noterat precisionen och kvaliteten på de producerade gängorna. Tapparna har fått ett genomsnittligt betyg på 3,4 av 5 stjärnor från verifierade köpare, vilket indikerar ett överlag positivt mottagande. Att inkludera Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap i din vapensmedsverktygslåda säkerställer pålitlig och exakt gängning, vilket förbättrar kvaliteten och livslängden på vapendelar.



Produktinformation

- Namn: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 6-40 THREAD](#)
- Tillverkare: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Produktnr: 748203642
- Tillv.nr.: 12322
- Material: High Speed Steel
- Stil: Plug
- Threads: 6-40
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TWO FLUTE TAPS](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för PERFECT CUT™ PREMIUM TWO FLUTE TAPS

Introduktion

Tack för att du valt Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa en säker och effektiv användning av denna produkt. Läs noggrant igenom denna manual innan du använder tapparna för att minimera risker och förbättra din upplevelse.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att tapparna används i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon, handskar och hörselskydd när du använder tapparna.
- Håll arbetsområdet rent och väl upplyst för att undvika olyckor.
- Förvara tapparna på en torr och säker plats för att förhindra skador och bevara deras kvalitet.
- Var medveten om din omgivning och se till att åskådare håller sig på säkert avstånd vid maskinoperationer.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd inte tappar som är skadade eller slitna. Inspektera tapparna före varje användning.
- Använd rätt tapstorlek för det material som bearbetas för att undvika brott eller skador.
- Se till att tapparna är korrekt inriktade med arbetsstycket innan du påbörjar gängningsprocessen.
- Använd skärolja eller smörjmedel för att minska friktion och värme under gängningsprocessen.
- Undvik överdrivet tryck när du använder tapparna för att förhindra brott. Om motstånd känns, stoppa och omvärdera situationen.
- Håll händer och fingrar borta från gängningsområdet för att undvika skador.
- Försök inte att gånga material som är för hårda för den angivna tapstorleken.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Välj rätt tapstorlek (t.ex. 640) för ditt projekt.
- Samla nödvändiga verktyg och material, inklusive en bormaskin, skärolja och en tappnyckel.

2. Borrning av hålet:

- Använd en bormaskin för att skapa ett hål som matchar den rekommenderade storleken för tapparna.
- Se till att hålet är rent och fritt från skräp.

3. Gängning:

- Applicera skärolja på tapparna för att möjliggöra en smidig drift.
- Sätt in tapparna i hålet och se till att de är korrekt inriktade.
- Vrid tapparna långsamt och jämnt med hjälp av en tappnyckel. Applicera lätt tryck.
- Efter varje hel varv, vrid tapparna tillbaka något för att bryta spån och förhindra att de fastnar.
- Fortsätt tills önskad djup har nåtts.

4. Avslutning:

- Ta bort tapparna försiktigt och rengör eventuella skräp från det gängade hålet.
- Inspektera gängorna för att säkerställa att de är rena och fria från skador.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta eventuella skadade eller slitna tappar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Släng inte tappar i vanlig hushållssopor. Kontrollera för återvinningsalternativ eller anläggningar för farligt avfall i ditt område.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor angående säkerhet eller produktens prestanda, vänligen kontakta tillverkarens kundsupport eller hänvisa till produktförpackningen för ytterligare resurser.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med Reiff & Nestor Company Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap. Prioritera alltid säkerheten och konsultera denna guide vid användning av produkten.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se