

SPIRAL POINT "GUN" TAP - REIFF & NESTOR COMPANY SPIRAL POINT GUN TAP 3-56 THREAD

[Vapensmide](#) > [Vapensmide Verktvg](#) > [Taps och Verktvg](#) > [Taps](#)

Enklare, Snabbare Tappning Av Genomgående Hål I Aluminium & Stål

Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap är ett precisionskonstruerat verktyg designat för vapenmekaniker och skytteentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Tillverkat av högkvalitativt snabbstål, säkerställer detta tapp hållbarhet och noggrann gängning, vilket gör det outhärligt för olika vapenmekaniska tillämpningar. Den spiralformade punkten kan effektivt leda bort spån framför skärningen, vilket minskar stopp och förbättrar gängningseffektiviteten. Denna funktion är särskilt fördelaktig när man går genom hål, eftersom den upprätthåller en ren skärväg och minimerar risken för tappbrott. Specifikationer: Material: Högkvalitativt snabbstål Gängstorlekar som finns: 3-56 6-48 8-40 Kundinsikter: Användare av Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap uppskattar dess precision och tillförlitlighet vid gängningsuppgifter. Konstruktionen av högkvalitativt snabbstål säkerställer lång livslängd och den spiralformade punkten underlättar effektiv spånavlägsande, vilket förbättrar den övergripande gängningsupplevelsen. Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap är ett värdefullt tillskott till varje vapenmekanikers verktygslåda, som erbjuder precisa gängningsmöjligheter och robust konstruktion för pålitlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: REIFF & NESTOR COMPANY SPIRAL POINT GUN TAP 3-56 THREAD
- Tillverkare: REIFF & NESTOR COMPANY
- Produktnr: 748250356
- Tillv.nr.: 14722
- Material: High Speed Steel
- Stil: Spiral
- Threads: 3-56
- Leveransvikt: 0.005kg
- Leveransbredd: 83mm
- Leveranslängd: 146mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för SPIRAL POINT "GUN" TAP](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för SPIRAL POINT "GUN" TAP

Introduktion

Tack för att du har valt Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap. Detta precisionskonstruerade verktyg är designat specifikt för vapenmekaniker och skytteentusiaster. För att säkerställa säker och effektiv användning, vänligen läs och följ säkerhetsinstruktionerna som anges i denna guide.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid personlig skyddsutrustning (PPE) såsom skyddsglasögon och handskar när du använder tapp.
- Se till att ditt arbetsområde är rent, välbelyst och fritt från distraktioner.
- Håll verktyget utom räckhåll för barn och sårbara individer.
- Använd inte tapp för andra ändamål än de avsedda.
- Inspektera regelbundet verktyget för eventuella tecken på skador eller slitage innan användning.
- Förvara tapp i en säker, torr plats när den inte används.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Var medveten om de potentiella farorna som är förknippade med att använda tappar:
 - Risk för skador från vassa kanter och skärverktyg.
 - Risk för inandning av metallspån som genereras under gängning.
- Se alltid till att arbetsstycket är ordentligt fastklämt för att förhindra rörelse under gängning.
- Applicera inte överdriven kraft när du använder tapp; låt verktyget göra jobbet.
- Om tapp blir fast, försök inte att tvinga den; vänd istället tapp försiktigt för att frigöra den.
- Använd skärolja eller smörjmedel för att minska friktionen och värmen under användning.
- Om du upplever obehag eller smärta medan du använder verktyget, sluta omedelbart och sök hjälp.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tapp, skärolja och en lämplig borr.
- Se till att arbetsstycket är rent och fritt från skräp.

2. Borra hålet:

- Välj rätt borrarstorlek för 356 gängan.
- Borra ett hål i arbetsstycket till önskad djup, och se till att det är rakt och rent.

3. Gänga hålet:

- Applicera en generös mängd skärolja på tapp och i hålet.
- Sätt in tapp i det borrade hålet, och se till att den är vinkelrät mot ytan.
- Vrid tapp medurs för att börja skära gängor, och applicera lätt tryck.
- Efter varje hel vridning, vänd tapp något bakåt för att bryta spånen och förhindra igensättning.
- Fortsätt tills tapp når önskat djup.

4. Avsluta:

- Ta försiktigt bort tapp genom att vrida den moturs.
- Rengör de ny skapade gängorna och ta bort eventuella metallspån.
- Inspektera gängorna för kvalitet och se till att de uppfyller specifikationerna.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella metallspån och skärolja i enlighet med lokala bestämmelser.
- Kassera inte tapp i vanlig hushållsavfall. Kontrollera istället lokala återvinningsprogram för metallverktyg.
- Se till att eventuella skadade verktyg kasseras på ett säkert sätt för att förhindra skador.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller funderingar angående användningen av Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som medföljer din produktförpackning eller besök tillverkarens webbplats.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder Reiff & Nestor Company Spiral Point "Gun" Tap. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se