

CARBIDE 3-DIE HANDGUN SETS - REDDING CARBIDE 3-DIE SET 40 S&W

[Handladdning](#) > [Laddverktyg](#) > [Pistolverktyg](#)

Titaniumkarbid skiljer sig avsevärt från andra karbider och är det idealiska materialet för att omforma patronhylsor. Titaniumkarbid har den högsta hårdheten av alla lättillgängliga karbider. Skillnaden ligger i mikrostrukturen. Under ett mikroskop framstår den som slät och rundad, vilket ger en hal non-galling yta, perfekt för lubeless omformning av patroner. Carbide 3-Die-setet inkluderar Titanium Carbide storleksdö, expander-dö och kulsettdö med inbyggd krimp.



Produktinformation

- Namn: [REDDING CARBIDE 3-DIE SET 40 S&W](#)
- Tillverkare: [REDDING](#)
- Produktnr: 749006626
- Tillv.nr.: 88272
- Patron: 40 S&W
- Leveransvikt: 0.726kg
- Leveranshöjd: 46mm
- Leveransbredd: 112mm
- Leveranslängd: 160mm
- UPC: 611760882722

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [CARBIDE 3DIE HANDGUN SETS REDDING CARBIDE 3DIE SET 40 S&W Säkerhetsinstruktioner](#)
- [Om oss](#)

CARBIDE 3DIE HANDGUN SETS REDDING CARBIDE 3DIE SET 40 S&W Säkerhetsinstruktioner

Introduktion

Tack för att du valt Redding Carbide 3Dieset för 40 S&W. Denna produkt är utformad för att omforma patronhylsor med säkerhet och effektivitet i åtanke. Vänligen läs denna säkerhetsinstruktionsguide noggrant för att säkerställa säker användning och efterlevnad av EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten endast används för sitt avsedda syfte.
- Inspektera regelbundet dies för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Använd alltid dies i ett välventilerat område.
- Förvara dies och alla omladdningskomponenter utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Följ alla lokala regler angående omladdning av ammunition.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Riskidentifiering:**
 - Resizingdie kan producera metallspån. Hantera med försiktighet.
 - Felaktig användning av die kan leda till patronfel, vilket kan resultera i skador.
- **Undvika risker:**
 - Bär alltid skyddsglasögon för att skydda ögonen från skräp.
 - Använd lämpliga skyddshandskar för att undvika skärsår från metallkanter.
 - Se till att arbetsytan är ren och organiserad för att förhindra olyckor.
- **Åldersbegränsningar:**
 - Denna produkt är avsedd för användning av personer som är 18 år och äldre. Se till att yngre användare övervakas av en vuxen.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation:

- Se till att din omladdningspress är ordentligt monterad på en stabil yta.
- Sätt försiktigt in Titanium Carbide storleksdö i pressen och dra åt den ordentligt.
- Installera expanderdö och kulsettdö på samma sätt.

2. Användning:

- Inspektera patronhylsor för eventuella defekter innan omformning.
- Smörjning är inte nödvändig på grund av den ickegallande ytan av Titaniumkarbid.
- Följ tillverkarens instruktioner för att justera dies till rätt höjd.
- Omforma varje patronhylsa en i taget, och se till att de är korrekt inriktade.
- Efter omformning, kontrollera varje hylsa för korrekta dimensioner innan du går vidare till nästa steg.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller slitna dies enligt lokala regler.
- Återvinn förpackningsmaterial där det är möjligt.
- Se till att allt avfallsmaterial, inklusive metallspån, kasseras säkert för att förhindra miljöförorening.

Kontaktinformation för ytterligare support

För eventuella säkerhetsfrågor eller mer information om Redding Carbide 3Dieset, vänligen konsultera tillverkarens officiella webbplats eller kundtjänst.

Slutsats

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa säker och effektiv användning av Redding Carbide 3Dieset för 40 S&W. Prioritera alltid säkerhet och håll dig informerad om bästa praxis inom omladdning. Tack för att du uppmärksammade dessa viktiga säkerhetsinstruktioner.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se