

CASE FORMING DIES - REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40 SHOULDER FROM 218 BEE #1

[Handladdning](#) > [Laddverktyg](#) > [Gevär Laddverktyg](#)

Case forming dies är för dem som vill forma mässingshylsor från en kaliber till en annan. Det mesta av hylsformningen görs för att producera ammunition som inte finns tillgänglig från fabrik. Alla wildcat-kartuscher och många obsoleta kalibrar faller inom denna kategori. Case forming dies är designade för att ändra formen på den ursprungliga föräldrahylsan i små steg för att undvika överansträngning av mässingen och för att förlänga hylslivslängden. Efter att ha använt rätt form dies och/eller Form & Trim Die krävs fullängdsjustering.



Produktinformation

- Namn: [REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40 SHOULDER FROM 218 BEE #1](#)
- Tillverkare: [REDDING](#)
- Produktnr: 749006977
- Tillv.nr.: 90508
- Laddverktygstyp: Form & Trim Dies
- Patron: 17 Ackley Bee
- Leveransvikt: 0.249kg
- Leveranshöjd: 36mm
- Leveransbredd: 58mm
- Leveranslängd: 132mm
- UPC: 611760905087

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för CASE FORMING DIES REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för CASE FORMING DIES REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40

Inledning

Tack för att du valt CASE FORMING DIES REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40. Dessa hylsformningsverktyg är avsedda för att forma mässingshylsor från en kaliber till en annan. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar för att undvika olyckor och skador.
- Kontrollera produkten regelbundet för slitage eller skador. Använd inte skadade verktyg.
- Förvara verktygen på en säker plats, utom räckhåll för barn och andra obehöriga.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning, såsom skyddsglasögon och handskar, när du arbetar med verktygen.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Kontrollera att hylsan är korrekt placerad i hylsformningsverktyget innan du påbörjar processen.
- Använd alltid en press eller maskin som är avsedd för hylsformning för att undvika överansträngning av mässingen.
- Undvik att överbelasta verktyget; följ de rekommenderade inställningarna för pressen.
- Var medveten om att mässing kan bli varmt under användning. Låt alltid verktygen svalna innan du hanterar dem.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från skräp för att förhindra olyckor.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av hylsformningsverktyg:

- Montera verktyget enligt tillverkarens specifikationer.
- Se till att det är ordentligt fastsatt i pressen innan du börjar använda det.

2. Användning av hylsformningsverktyg:

- Förbered hylsorna genom att rengöra dem noggrant.
- Placera hylsan i verktyget och se till att den är korrekt inriktad.
- Använd pressen för att forma hylsan långsamt och jämnt, följ alltid de rekommenderade stegen.
- Efter formning, inspektera hylsan för eventuella defekter innan användning i ammunitionstillverkning.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kasta bort skadade eller slitna verktyg på ett ansvarsfullt sätt.
- Följ lokala riktlinjer för avfallshantering och återvinning av metall och andra material.
- Undvik att slänga verktyg i hushållsavfall.

Kontaktinformation för vidare stöd

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller din återförsäljare. Se till att

ha produktens modellnummer och inköpsinformation till hands för snabbare hjälp.

Vi tackar för att du valt våra produkter och önskar dig en säker och framgångsrik användning av CASE FORMING
DIES REDDING 17 BEE ACKLEY IMPROVED 40.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se