

TYPE S MATCH BUSHING FULL DIE SETS - REDDING 222 REMINGTON BUSHING FULL LENGTH DIE SET

[Handladdning](#) > [Laddverktyg](#) > [Gevär Laddverktyg](#)

Redding Type S Match Bushing Full Die Set innehåller en Type S Bushing Full Sizing Die och en Competition Seating Die. Type S Bushing Full Die möjliggör full längd omformning samtidigt som den ger exakt kontroll över hylsans nacke. Utbytbara bushings låter dig bestämma din egen nivå av omformning och nackspänning. Competition Bullet Seating Die har en mikrometer kalibrerad i .001" intervall och ett flytande seating stem-system som hjälper till att eliminera koncentricitetsproblem.



Produktinformation

- Namn: **REDDING 222 REMINGTON BUSHING FULL LENGTH DIE SET**
- Tillverkare: **REDDING**
- Produktnr: 749007897
- Tillv.nr.: 36109
- Laddverktyg: -
- Patron: 222 Remington
- Leveransvikt: 0.658kg
- Leveranshöjd: 46mm
- Leveransbredd: 112mm
- Leveranslängd: 152mm
- UPC: 611760361098

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för Redding Type S Match Bushing Full Die Set](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för Redding Type S Match Bushing Full Die Set

Introduktion

Tack för att du valt Redding Type S Match Bushing Full Die Set för dina omformningsbehov. Denna produkt är designad för att säkerställa hög precision och säkerhet vid användning. Vänligen läs igenom dessa säkerhetsinstruktioner noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner för att undvika olyckor och skador.
- Kontrollera alltid att produkten är i gott skick innan användning. Skadade eller slitna delar bör bytas ut.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Vid onlineköp, se till att du köper från en pålitlig och säker källa.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd alltid skyddsglasögon och handskar när du arbetar med verktyg och utrustning för att skydda dig mot eventuella skador.
- Kontrollera att alla delar är korrekt monterade innan du startar omformningsprocessen.
- Var försiktig med att inte överbelasta verktygen, vilket kan leda till skador eller felaktig funktion.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd produkten endast för dess avsedda syfte, dvs. för omformning av hylsor.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av bushing die:

- Montera den valda bushing i diehuset.
- Justera diehöjden så att den passar din pressmaskin.
- Kontrollera att bushing är ordentligt på plats innan du börjar omformning.

2. Användning av full sizing die:

- Placera en hylsa i die och sänk ner pressen långsamt.
- Kontrollera att hylsan är korrekt centrerad i die.
- Efter omformning, kontrollera hylsans nacke för eventuell deformation.

3. Användning av competition seating die:

- Justera seating stem för att passa den specifika kulan du använder.
- Placera en hylsa med en kula i seating die.
- Sänk ner pressen för att säkra kulan i hylsan. Kontrollera koncentricitet efter varje seating.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avlägsna och kassera alla förpackningsmaterial på ett miljövänligt sätt.
- Vid kassering av enheten, följ lokala riktlinjer för avfallshantering och återvinning.
- Skadade eller defekta delar bör hanteras som farligt avfall, om tillämpligt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor om säkerhet eller produktanvändning, vänligen kontakta tillverkaren eller återförsäljaren där produkten köptes. Kontrollera alltid för eventuella återkallelser och säkerhetsuppdateringar via EU:s Safety Gateplattform.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av Redding Type S Match Bushing Full Die Set. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se