

NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT - SINCLAIR INTERNATIONAL

NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT, 338 CALIBER

[Handladdning](#) > [Hylspreparering](#) > [Hylshalssvarvning](#) > [Hylshalssvarvning verktyg](#)

Vår NT-4000 Premium Neck Turning Tool är det finaste, enklaste att justera och mest exakta handverktyget för halsbearbetning som finns tillgängligt. Dess ergonomiska design gör det också det mest bekväma att använda. Vårt Premium Neck Turning Tool använder en excentrisk mekanism för snabba justeringar av skärdjupet som är exakta till .00025 med våra carbide mandrels. Den hörbara klickjusteringsknappen för skärverktyget är lasergraverad och flyttar skärverktyget i båda riktningar med ett totalt justeringsområde på .004 till .005 tum. Premium Neck Turning Tool levereras med tre lasergraverade kännare som kan användas för att snabbt ställa in skärdjupet till det ungefärliga området av det önskade snittet. Med skärverktyget inom räckhåll, använder man de medföljande kännare, så möjliggör den excentriska justeringsknappen att användaren gör den slutliga djupjusteringen till den exakta tjocklek som önskas. Vårt standardverktyg för halsbearbetning har tjänat tusentals handladdare i över två decennier. Detta verktyg levereras komplett med vårt universella handtag i rostfritt stål, skärverktyg och insexnycklar. Skärverktyget för halsbearbetning är tillverkat av handslipat höghastighetsverktygsstål och kommer att skära tusentals hylsor innan det behöver bytas ut. Varje verktyg kräver användning av våra Sinclair mandrels. Våra Premium Neck Turning Kits inkluderar NT-4000 Neck Turner, vår Generation II Expander Die (05-3000), en Carbide Neck Turning mandrel och en Stainless Steel Expander Mandrel. Carbide mandrel är precisionsslipad från solid carbide-material som ger ännu närmare toleranser. Expander mandrel är tillverkad av högkvalitativt rostfritt stål på precisionssnurrcentra. Expander mandrel är storleksanpassad .001 under kuldiametern och Carbide Turning mandrels är .002 under kuldiametern. Detta möjliggör den perfekta passformen för att undvika att skada insidan av dina hylsor under bearbetningsprocessen. För ytterligare teknisk information angående halsbearbetning, tveka inte att ringa vårt 800-nummer och prata med någon av våra laddningstekniker.



Produktinformation

- Namn: [SINCLAIR INTERNATIONAL NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT, 338 CALIBER](#)
- Tillverkare: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Produktnr: 749011647
- Tillv.nr.:
- Kaliber: 338 Caliber (.338)
- Leveransvikt: 0.689kg

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för NT4000 PREMIUM NECK TURNING KIT](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för NT4000 PREMIUM NECK TURNING KIT

Introduktion

Tack för att du valt NT4000 Premium Neck Turning Kit från Sinclair International. Denna handverktyg är designat för att effektivt bearbeta hylsor och säkerställa hög precision. För din säkerhet och för att maximera verktygets livslängd, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid verktyget enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera verktyget för skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd skyddsglasögon för att skydda ögonen från skräp och spån under bearbetning.
- Förvara verktyget utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Kontrollera att alla delar är ordentligt monterade innan du börjar bearbeta.
- Använd alltid de medföljande kännare för att ställa in skärdjupet.
- Justera skärverktyget långsamt och noggrant för att undvika plötsliga rörelser.
- Håll händerna borta från skärverktyget under användning.
- Använd inte verktyget om du är trött eller distraherad.
- Följ alltid rekommendationerna för skärdjup och justeringar för att undvika skador på hylsorna.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av verktyget:

- Fäst det rostfria handtaget på verktygets huvuddel.
- Kontrollera att skärverktyget är korrekt installerat och säkert.

2. Ställa in skärdjup:

- Använd de lasergraverade kännare för att snabbt ställa in det ungefärliga skärdjupet.
- Justera skärverktyget med den excentriska justeringsknappen tills du når önskat djup.

3. Bearbetning av hylsor:

- Placera hylsan på verktyget och börja bearbeta långsamt.
- Kontrollera skärdjupet regelbundet för att säkerställa att det är korrekt.

4. Avsluta bearbetningen:

- När du är klar, stäng av verktyget och rengör arbetsområdet.
- Förvara verktyget på en säker plats.

Avfallshantering

- Kasta inte verktyget eller dess delar i hushållssoporna.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering av metall och verktyg.
- Återvinn material när det är möjligt.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller mer information om säkerhet och användning av NT4000 Premium Neck Turning Kit, vänligen kontakta en av våra laddningstekniker via vårt 800nummer.

Vi tackar för att du valt NT4000 Premium Neck Turning Kit. Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av ditt verktyg.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se