

NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT - SINCLAIR INTERNATIONAL

NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT, 7MM/384 CALIBER

[Handladdning](#) > [Hylspreparering](#) > [Hylshalssvarvning](#) > [Hylshalssvarvning verktyg](#)

Vår NT-4000 Premium Neck Turning Tool är det finaste, enklaste att justera och mest exakta handverktyget för halsbearbetning som finns tillgängligt. Dess ergonomiska design gör det också det mest bekväma att använda. Vårt Premium Neck Turning Tool använder en excentrisk mekanism för snabba justeringar av skärdjupet som är exakta till .00025 med våra carbide mandrels. Den hörbara klickjusteringsknappen för skärverktyget är lasergraverad och flyttar skärverktyget i båda riktningar med ett totalt justeringsområde på .004 till .005 tum. Premium Neck Turning Tool levereras med tre lasergraverade kännare som kan användas för att snabbt ställa in skärdjupet till det ungefärliga området av det önskade snittet. Med skärverktyget inom räckhåll, använder man de medföljande kännare, så möjliggör den excentriska justeringsknappen att användaren gör den slutliga djupjusteringen till den exakta tjocklek som önskas. Vårt standardverktyg för halsbearbetning har tjänat tusentals handladdare i över två decennier. Detta verktyg levereras komplett med vårt universella handtag i rostfritt stål, skärverktyg och insexnycklar. Skärverktyget för halsbearbetning är tillverkat av handslipat höghastighetsverktygsstål och kommer att skära tusentals hylsor innan det behöver bytas ut. Varje verktyg kräver användning av våra Sinclair mandrels. Våra Premium Neck Turning Kits inkluderar NT-4000 Neck Turner, vår Generation II Expander Die (05-3000), en Carbide Neck Turning mandrel och en Stainless Steel Expander Mandrel. Carbide mandrel är precisionsslipad från solid carbide-material som ger ännu närmare toleranser. Expander mandrel är tillverkad av högkvalitativt rostfritt stål på precisionssnurrcentra. Expander mandrel är storleksanpassad .001 under kuldiametern och Carbide Turning mandrels är .002 under kuldiametern. Detta möjliggör den perfekta passformen för att undvika att skada insidan av dina hylsor under bearbetningsprocessen. För ytterligare teknisk information angående halsbearbetning, tveka inte att ringa vårt 800-nummer och prata med någon av våra laddningstekniker.



Produktinformation

- Namn: [SINCLAIR INTERNATIONAL NT-4000 PREMIUM NECK TURNING KIT, 7MM/384 CALIBER](#)
- Tillverkare: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Produktnr: 749011650
- Tillv.nr.:
- Kaliber: 284/7 mm (.284)
- Leveransvikt: 0.67kg

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för NT4000 PREMIUM NECK TURNING KIT](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för NT4000 PREMIUM NECK TURNING KIT

Introduktion

Tack för att du valt NT4000 Premium Neck Turning Kit från Sinclair International. Detta verktyg är designat för att ge hög precision och enkel användning vid halsbearbetning av hylsor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens instruktioner för att undvika risker.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Använd personlig skyddsutrustning, inklusive skyddsglasögon och handskar, vid användning.
- Rapportera eventuella farliga produkter eller olyckor till myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Kontrollera att alla komponenter är korrekt monterade innan användning.
- Justera skärdjupet långsamt och noggrant för att undvika oönskade skador på hylsor.
- Använd endast de rekommenderade Sinclair mandrels för att säkerställa kompatibilitet och säkerhet.
- Förvara verktyget på en säker plats när det inte används för att förhindra olyckor.
- Vid tecken på överhettning eller slitage, avbryt användningen omedelbart och inspektera verktyget.

Instruktioner för installation och användning

1. Montering av verktyget:

- Ta bort alla förpackningar och kontrollera att alla delar är inkluderade.
- Montera det universella handtaget i rostfritt stål på verktyget.
- Fäst den valda carbide mandrel i verktyget.

2. Justering av skärdjup:

- Använd den hörbara klickjusteringsknappen för att ställa in skärdjupet.
- Kontrollera att skärdjupet är korrekt innan du börjar bearbetningen.
- Använd de lasergraverade kännare för att snabbt ställa in det ungefärliga skärdjupet.

3. Bearbetning av hylsor:

- Placera hylsan i verktyget och starta bearbetningen.
- Övervaka skärdjupet noggrant under bearbetningen för att uppnå önskad tjocklek.
- Avsluta bearbetningen och inspektera hylsan för att säkerställa att den är korrekt bearbetad.

Avfallshanteringsinstruktioner

- När produkten har nått slutet av sin livslängd, se till att den avlägsnas på ett miljövänligt sätt.
- Kontakta lokala myndigheter för riktlinjer om hur man korrekt återvinner metall och plastkomponenter.
- Undvik att kasta produkten i hushållsavfall.

Kontaktinformation för ytterligare support

För mer information och support, vänligen kontakta en av våra laddningstekniker via vårt 800nummer. De kan ge dig ytterligare teknisk information och svara på eventuella frågor du kan ha.

Tack för att du följer dessa säkerhetsinstruktioner och bidrar till en säker och effektiv användning av NT4000 Premium Neck Turning Kit.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se