

CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL - SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Pipa Blanks](#)

Konturer #7, 8 & 9 i Krom Moly eller Rostfritt Stål

All den kärlek och omsorg som den bästa vapensnickaren kan ge, samt den noggranna uppmärksamheten på detaljer från den mästerliga maskinisten, kommer inte att få ett vapen att skjuta rakare än den noggrannhet som pipan kan erbjuda. Det är insidan av en pipa, det mycket små och viktiga området av lands och spår som vapensmeden inte har någon kontroll över, som kan avgöra om det färdiga konstverket är avsett för skjutning - eller "bara för utseendet". Hantverk . . . inte pris . . . avgör kvaliteten på en pipa. Men, på samma sätt, är kunden som är villig att spendera pengar på ett specialtillverkat vapen kortsynt om han börjar spara och beställer "bara en gammal pipa så länge den är billig". Dessutom riskerar han sitt rykte som vapensmed genom att göra en sådan begäran. Vi, som din leverantör, lägger vårt rykte (och ditt också!) på spel genom att erbjuda dig pipor. De måste vara bra, annars är vi i trubbel! Stort trubbel!! Vi får aldrig sälja dig något annat än det som kommer att öka din ställning inom ditt yrke. Och vi anser att Brownell-pipan, tillverkad för oss av Ed Shilen, kommer att göra just det! Shilen-pipor, antingen krom-moly eller rostfritt, är räfflade med sex lands och spår genom "Cold Forming"-processen med hjälp av karbidstansar tillverkade i Shilens egen fabrik under de mest strikta kontroller. Denna räfflingsmetod uppnår en extremt nära inre enhetlighet från bakre till muzzlet. Färdiga pipor inspekteras med luft-gauge (luft-gauge känslighet är .00005" - fem hundra tusendelar!) och 6X borescope inspekteras. Alla pipor, .22 till .30 kaliber har spårtoleranser inom .0005" och enhetlighet inom .0003". Ingen rakning görs, och alla pipor är helt avstressade. Alla rostfria stålpipor handslipas på fabriken. Endast de pipor som klarar alla spec-tester erbjuds till handeln. Varje pipa, även något "suspekt", får börja produktionsprocessen igen och borras till en stor kaliber. På inget annat sätt kan kvalitet och rykte upprätthållas. Lite dyrare att producera - men oerhört mycket bättre i kvalitet och slutlig prestanda.



Produktinformation

- Namn: [SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM](#)
- Tillverkare: [SHILEN](#)
- Produktnr: 787224097
- Tillv.nr.: 2297CM
- Kaliber: 22 Caliber (.223-.224)
- Kontur: #7
- Material: Chrome Moly Steel
- Stil: Match-Grade
- Vridning: 1-9
- Leveransvikt: 3.175kg
- Leveranshöjd: 28mm
- Leveransbredd: 28mm
- Leveranslängd: 711mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

USA: s exportklassificering: 0A501.c

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktionsguide för CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktionsguide för CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM

Introduktion

Tack för att du valt CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM. Denna guide ger viktig säkerhetsinformation och instruktioner för att säkerställa säker användning av denna produkt. Läs denna guide noggrant innan du använder pipan för att undvika potentiella faror.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten endast används av individer som har kunskap om skjutvapen och deras säkra drift.
- Följ alltid lokala lagar och förordningar angående användning och modifiering av skjutvapen.
- Inspektera pipan för synliga defekter innan installation. Använd inte om några defekter finns.
- Förvara pipan på en säker och trygg plats, bortom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Var medveten om din omgivning när du hanterar skjutvapen och se till att du är i en säker miljö.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Bär alltid lämplig skyddsutrustning, inklusive ögonskydd, när du hanterar eller använder skjutvapen.
- Se till att skjutvapnet är avlastat innan du installerar eller tar bort pipan.
- Försök inte att modifiera pipan eller använda den på ett sätt som inte avses av tillverkaren.
- Var försiktig med pipans temperatur efter användning; den kan bli varm och orsaka brännskador.
- Se alltid till att pipan är ordentligt fäst vid skjutvapnet innan användning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och säkerhetsutrustning.
- Se till att skjutvapnet är avlastat och riktat i en säker riktning.

2. Installation

- Ta bort den befintliga pipan från skjutvapnet enligt tillverkarens instruktioner.
- Rengör gängorna på åtgärden för att säkerställa en korrekt passform.
- Justera den nya pipan med åtgärden och skruva försiktigt på plats, se till att den är säker men inte åtdragen för mycket.
- Kontrollera att pipan är korrekt justerad och säkrad.

3. Användning

- Efter installation, genomför en funktionskontroll för att säkerställa att skjutvapnet fungerar korrekt med den nya pipan.
- Följ alltid tillverkarens rekommendationer för ammunitionstyp och användning.
- Inspektera regelbundet pipan för tecken på slitage eller skador under användning.

Avfallsinstruktioner

- När du gör dig av med pipan, följ lokala regler angående farligt avfall.
- Om pipan är skadad eller inte längre användbar, överväg att återvinna den om möjligt.
- Släng aldrig pipan i vanligt hushållsavfall.

Kontaktinformation för vidare support

För eventuella förfrågningar angående säkerhet och användning av CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM, vänligen hänvisa till tillverkarens webbplats eller kontakta kundsupport.

Slutsats

Genom att följa riktlinjerna i denna säkerhetsinstruktionsguide kan du säkerställa en säker och trevlig upplevelse med din CONTOUR #7, 8 & 9 BARREL SHILEN CONTOUR #7 .224, 9 TWIST, CM. Prioritera alltid säkerhet och ansvarsfull användning när du hanterar skjutvapen.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se