

CONTOUR #3 BARREL - SHILEN 270 CALIBER 1-10 TWIST #3 CHROM MOLY BARREL

[Vapensmide](#) > [Pipämne och Verktyg](#) > [Pipa Blanks](#)

Contour #3 i Krom Moly eller Rostfritt Stål

All den kärlek och omsorg som den bästa vapenmakaren kan ge, samt den noggranna uppmärksamheten på detaljer från den mästerliga maskinisten, kommer inte att få en pistol att skjuta rakare än vad pipans noggrannhet möjliggör. Det är insidan av en pipa, det mycket lilla och viktiga området av lands och spår som vapenmakaren inte har kontroll över, som kan avgöra om det färdiga konstverket är för skytte - eller "bara för utseendet". Hantverk . . . inte pris . . . avgör kvaliteten på en pipa. Men å andra sidan, kunden som är villig att spendera pengar på ett specialvapen är verkligen kortsynt om han börjar spara och beställer "bara en gammal pipa så länge den är billig". Dessutom äventyrar han ditt rykte som vapenbyggare genom att göra en sådan begäran. Vi, som din leverantör, lägger vårt rykte (och ditt också!) på spel genom att erbjuda dig pipblanks. De måste vara bra, annars är vi i trubbel! Stort trubbel!! Vi får aldrig sälja dig något annat än det som kommer att höja din status inom ditt yrke. Och vi anser att Brownell-pipan, tillverkad för oss av Ed Shilen, kommer att göra just det! Shilen-pipor, antingen krom-moly eller rostfritt, är räfflade med sex lands och spår genom "Cold Forming"-processen med hjälp av carbide-dies tillverkade i Shilens egen fabrik under de mest strikta kontroller. Denna räfflingsmetod uppnår extremt nära inre enhetlighet från breech till mynning. Färdiga pipor inspekteras med luft-gauge (luft-gauge känslighet är .00005" - fem hundra tusendelar!) och 6X borescope-inspekterade. Alla pipor, .22 till .30 kaliber har spårtoleranser inom .0005" och enhetlighet inom .0003" Ingen rätning görs, och alla pipor är helt stressavlastade. Alla rostfria stålpipor är handslipade på fabriken. Endast de pipor som passerar alla specifikationstester erbjuds till handeln. Varje pipa som ens är något "suspekt" påbörjas genom produktionsprocessen igen och borras till en större kaliber. På inget annat sätt kan kvalitet och rykte upprätthållas. Något dyrare att producera - men mycket större i kvalitet och slutgiltig prestanda.



Produktinformation

- Namn: SHILEN 270 CALIBER 1-10 TWIST #3 CHROM MOLY BARREL
- Tillverkare: SHILEN
- Produktnr: 787270103
- Tillv.nr.: 270103CM
- Kaliber: 270/6.8 mm (.277)
- Kontur: #3
- Material: Chrome Moly Steel
- Stil: Match-Grade
- Vridning: 1-10
- Leveransvikt: 1.474kg
- Leveranshöjd: 28mm
- Leveransbredd: 28mm
- Leveranslängd: 660mm

Produkt detaljer

Tillverkas i USA

USA: s exportklassificering: 0A501.c

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [CONTOUR #3 BARREL SHILEN 270 CALIBER Säkerhetsinstruktionsguide](#)
- [Om oss](#)

CONTOUR #3 BARREL SHILEN 270 CALIBER

Säkerhetsinstruktionsguide

Introduktion

Tack för att du valt CONTOUR #3 Barrel Shilen 270 Caliber. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av din pipa. Läs noggrant igenom detta dokument innan installation och användning.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att pipan är kompatibel med ditt vapen innan installation.
- Behandla alltid skjutvapen som om de är laddade.
- Håll skjutvapen utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera pipan regelbundet för tecken på slitage, skador eller korrosion.
- Använd endast ammunition som är specificerad för kalibern på din pipa.
- Följ alla lokala lagar och förordningar angående användning och ägande av skjutvapen.
- Använd alltid lämpligt ögonskydd och hörselskydd vid skjutning.
- Var medveten om din omgivning och se till att det är en säker skjutmiljö.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Modifiera inte pipan eller försök att reparera den själv. Kontakta en kvalificerad vapensmed för eventuella reparationer.
- Se till att vapnet är i ett säkert tillstånd innan det hanteras eller rengörs.
- Följ tillverkarens instruktioner när du rengör pipan för att undvika skador.
- Använd endast rengöringsmaterial som är lämpliga för chrome moly steel eller rostfria stålpipor.
- Om du märker några ovanliga ljud eller prestandaproblem under skjutning, avbryt användningen omedelbart och låt pipan inspekteras.

Instruktioner för installation och användning

- **Installation:**
 1. Se till att vapnet är oladdat och pekar i en säker riktning.
 2. Ta bort den gamla pipan enligt tillverkarens instruktioner.
 3. Rengör mottagarens gängor och området där den nya pipan ska installeras.
 4. Installera försiktigt CONTOUR #3 Barrel genom att följa de specifika momentangivelser som tillverkaren av vapnet tillhandahåller.
 5. Kontrollera att pipan är korrekt inriktad och att den är ordentligt fastsatt.
- **Användning:**
 1. Ladda vapnet med lämplig ammunition.
 2. Kontrollera alltid pipan för hinder innan du avfyrar.
 3. Håll ett fast grepp om vapnet och se till att ha rätt ställning.
 4. Avfyr endast i en kontrollerad miljö och följ alla säkerhetsprotokoll.
 5. Efter användning, rengör pipan enligt tillverkarens riktlinjer för att upprätthålla prestanda.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Kassera pipan i enlighet med lokala förordningar angående metallavfall.
- Kassera inte pipan i vanligt hushållsavfall.
- Om du är osäker på kassationsmetoder, kontakta lokala avfallshanteringsmyndigheter för vägledning.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående säkerheten och användningen av din CONTOUR #3 Barrel, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som tillhandahålls av återförsäljaren eller tillverkaren.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsriktlinjer och instruktioner kan du säkerställa en säker och trevlig skytteupplevelse med din CONTOUR #3 Barrel Shilen 270 Caliber. Prioritera alltid säkerhet och var medveten om dina ansvar som vapenägare. Tack för att du uppmärksammar dessa viktiga detaljer.

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se