

Full Length Die 7/8 - Full Length Die 8x56 Mannl.-Sch.

[Handladdning](#) > [Laddverktyg](#) > [Gevär Laddverktyg](#)

FL-die används för att forma patronhylsan i full längd. Förutom en avtagbar expander har våra FL-dies en integrerad tändhattutdragningspinne. Alla använda spindlar, expander och utdragningspinne kan enkelt bytas ut vid behov med minimal ansträngning.

Kalibreringen sker när patronhylsan trycks in i die:n. Nacken på hylsan kalibreras från insidan när den tas ut ur die:n. Detta formar patronhylsan och uppnår en korrekt nackspänning.

Den korrekta positionen av die:n i pressen ställs in med låsmuttern. Alla relevanta komponenter har ett artikelnummer för enkel beställning vid behov. Du hittar ytterligare instruktioner och hjälp med att välja tillbehör och reservdelar i manualen.

NO IMAGE
AVAILABLE

Produktinformation

- Namn: [Full Length Die 8x56 Mannl.-Sch.](#)
- Tillverkare: [TRIEBEL](#)
- Produktnr: EU2012797
- Tillv.nr.: 3315201
- Thread: 7/8
- Leveransvikt: 0.3kg
- Leveranshöjd: 43mm
- Leveransbredd: 43mm
- Leveranslängd: 125mm

Innehållsförteckning

- [Startsida](#)
- [Säkerhetsinstruktioner för Full Length Die 7/8 Full Length Die 8x56 Mannl.Sch.](#)
- [Om oss](#)

Säkerhetsinstruktioner för Full Length Die 7/8 Full Length Die 8x56 Mannl.Sch.

Introduktion

Tack för att du valt Full Length Die 7/8 Full Length Die 8x56 Mannl.Sch. Denna produkt är designad för att forma patronhylsan i full längd och säkerställa korrekt kalibrering och nackspänning. För att säkerställa säker och effektiv användning, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Kontrollera produkten regelbundet för skador eller slitage. Använd inte produkten om den är skadad.
- Förvara produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Använd skyddsutrustning, såsom skyddsglasögon och handskar, vid hantering av verktyg och komponenter.
- Rapportera alla osäkra produkter eller olyckor till relevanta myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder vid användning

- Se till att alla delar är korrekt installerade innan du börjar använda produkten.
- Kontrollera att låsmuttern är ordentligt åtdragen för att förhindra oavsiktlig rörelse under användning.
- Använd inte produkten om den inte är korrekt kalibrerad.
- Var försiktig när du byter ut spindlar, expanders och utdragningspinnar. Se till att alla komponenter är installerade på rätt sätt.
- Undvik att överbelasta pressen; följ tillverkarens rekommendationer för maximalt tryck.

Instruktioner för installation och användning

1. Installation av die:n:

- Montera die:n i pressen och se till att den är ordentligt fäst.
- Justera positionen av die:n med hjälp av låsmuttern.

2. Kalibrering av patronhylsan:

- Tryck in patronhylsan i die:n för att påbörja kalibreringsprocessen.
- Kontrollera att nacken på hylsan kalibreras från insidan när den tas ut ur die:n.

3. Byte av komponenter:

- Vid behov, byt ut spindlar, expander och utdragningspinne med minimal ansträngning.
- Se till att alla nya komponenter är av rätt typ och dimension.

4. Säkerhetskontroller:

- Innan varje användning, kontrollera att alla delar är i gott skick och att inga skador föreligger.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avlägsna och kassera alla använda eller skadade komponenter på ett miljövänligt sätt.
- Följ lokala föreskrifter för avfallshantering och återvinning av metallkomponenter.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller mer information om produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala återförsäljare. Se till att ha produktens artikelnummer till hands för snabbare hjälp.

Avslutning

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv användning av Full Length Die 7/8 Full Length Die 8x56 Mannl.Sch. Tack för att du prioriterar säkerheten!

Om oss

Brownells Sverige

Brownells Sverige - Världens största leverantör av Vapendelar, Vapensmide Verktyg & Skyttetillbehör

Brownells Sverige AB
Box 99
793 22 Leksand
Sverige

www.brownells.se